



**PRODUKTKATALOG
&
GEBRAUCHSANLEITUNGEN**





**Sea-Line® umfasst ein vollständiges System von modernen
und effizienten Yachtlacken, Füllern und Bootkosmetikprodukten.
Entwickelt für den Bau, die Reparatur und die Wartung von Yachten und Booten.**

*Unsere Produkte, verbunden mit unserer technischen Unterstützung,
sowie einfach zu folgenden Anweisungen,
garantieren Ihnen stressfreies Arbeiten, lang anhaltende Wirkung
sowie hervorragende Ergebnisse.*

Lasst uns beginnen.

HARZE UND REPARATURSETS

Seite 5

EPOXIDHARZ
POLYESTERHARZ
FASERMATTEN UND GLASGEWEBE

GELCOAT

Seite 8

GELCOAT-REPARATURSET
GELCOAT SPACHTEL

EPOXID UND POLYESTERSPACHTEL

Seite 9

EPOXID SPACHTEL UNIVERSAL 2:1
EPOXID LEICHT SPACHTEL 2:1
EPOXID SPACHTEL MIT GLASFASER 1:1
POLYESTER SPACHTEL UNIVERSAL
POLYESTER LEICHT SPACHTEL
POLYESTER SPACHTEL MIT GLASFASER
POLYESTER MODELLIER SPACHTEL
POLYESTER SPRITZFÜLLER

EPOXIDPRIMER

Seite 13

EPOXID LIGHTPRIMER 5:1
ANTIOSMOSE EPOXIDPRIMER 3:2
ANTI KORROSION EPOXIDPRIMER 4:1
EPOXID HOLZPRIMER 5:2

ANTIFOULINGS

Seite 16

ANTIFOULING
ANTIFOULING ALUPLUS

POLYURETHAN-DECKANSTRICHE

Seite 18

POLYURETHAN 2:1
POLYURETHAN - KLARLACK 2:1

PFLEGEPRODUKTE

Seite 26

SEA-LINE BRAYT C

POLIERPASTEN

Seite 27

SEA-LINE BRAYT S

ZUBEHÖR

Seite 30

VERARBEITUNG
SCHUTZ
ZUBEHÖR

HANDBUCH

Seite 33

LACKIEREN
SPACHTELN
KRATZER ENTFERNEN
OSMOSEINSTANDSETZUNGEN
BESCHICHTUNGSSYSTEME SCHRITT FÜR SCHRITT
POLIEREN



HARZE UND REPARATURSETS

HARZE Sea-Line®

Harze finden ihre Verwendung, um Schäden zu reparieren, zum Laminieren sowie zum Kleben und Abdichten von Hohlräumen. Harze können auch beim Wiederaufbau des Bootes verwendet werden und dazu dienen, glasfaserverstärktes Polyester zu verstärken. Das Harz ist abhängig von der Art der Arbeit auszuwählen. Es stehen Epoxid und Polyesterharze zur Auswahl. Epoxidharz ist, da es eine hohe Haftung hat und kein Wasser absorbiert, für das Reparieren von Laminaten geeignet. Empfohlen für das Kleben und Laminieren von Elementen ober - und unterhalb der Wasserlinie, welche eine hohe Widerstandsfähigkeit benötigen. Die Hauptvorteile von Epoxidharz sind die hohe Festigkeit, bessere Haftfähigkeit und größere Widerstandsfähigkeit gegen die Einwirkungen von Wasser.

Polyesterharz wird verwendet für schnelle Instandsetzungen, die keiner mechanischen Beanspruchung bedürfen und hauptsächlich Schönheitsreparaturen dienen. Die Vorteile von Polyesterharz sind ein niedrigerer Preis, schnellere Aushärtung, tieferer Temperaturfaktor und leichtere Verarbeitung. Empfohlen, für Arbeiten über der Wasserlinie und für Bauteile, welche keine hohe mechanische Beanspruchung erfordern.

PRODUKT	EPOXIDHARZ				POLYESTERHARZ			
BEREICH	 UNTERHALB UND ÜBER DER WASSERLINIE				 UNTERHALB UND ÜBER DER WASSERLINIE			
EINSATZBEREICH	LAMINATE, VERSIEGELN, OBERFLÄCHE VERBESSERN, VERSCHIEDENE ELEMENTE UND STRUKTUREN VERBINDEN				LAMINATE, VERSIEGELN, OBERFLÄCHE VERBESSERN, VERSCHIEDENE ELEMENTE UND STRUKTUREN VERBINDEN			
GFK	V				V			
HOLZ	V				V			
STAHL	V				V			
ALUMINIUM	V				V			
BESCHICHTUNG	 PINSEL		 ROLLE		 PINSEL		 ROLLE	
THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT 1 KG	GLASSFASERMATTEN		GLASSFASER		GLASSFASERMATTEN		GLASSFASER	
	150g / m ²	6 - 7 m ²	200g / m ²	5 m ²	150g / m ²	6 - 7 m ²	200g / m ²	5 m ²
	300g / m ²	3 - 3,5 m ²	400g / m ²	2,5 m ²	300g / m ²	3 - 3,5 m ²	400g / m ²	2,5 m ²
	400g / m ²	2 - 2,5 m ²			400g / m ²	2 - 2,5 m ²		
MISCHEN NACH VOLUMEN	10 : 4				10 : 0,4			
MISCHEN NACH GEWICHT	100 : 35				100 : 2 - 4			
OFFEN ZEITEN 20°C	45 min.				10 min.			
AUSHÄRTUNG BEI 20°C	7 h				45 min.			
GEBINDE UND CODE	0,25 kg / 3636 1 kg / 3637 27 kg / 3638				0,25 kg / 2392 1 kg / 2480			

HARZE UND REPARATURSETS



EPOXIDHARZ REPARATURSET Sea-Line®

- der formbare Sea-Line® Epoxid ist eine Beschichtung für alle Bereiche
- mit ihm ist sowohl der Bau als auch die Instandsetzung von beschädigten Teilen des Bootes möglich
- das Harz ist zum Laminieren, Versiegeln und zum verbessern der Oberfläche sowie zum Verbinden von verschiedenen Strukturelementen geeignet
- in Verbindung mit Glasfasermatten sind manuelle Instandsetzungen wesentlicher Schäden möglich
- die Beschichtung hat sehr gute Haftfähigkeit auf vielen Oberflächen sowie sehr hohe Widerstandsfähigkeit und Härte
- Komponente A ist farblos, während Komponente B eine bläuliche Tönung hat, die das Mischen der Bestandteile sehr erleichtert

Um einen gebrauchsfertigen und starken Schichtstoff zu erhalten, verwenden Sie ein 2:1 Gewichtsverhältnis des Harzes zu Faserglasmatten für Epoxid oder 1:1 Gewichtsverhältnis des Harzes zu Glasfaserverbundstoffen.

Um laminierte Oberflächen zu finishen, empfehlen wir Sea-Line® Epoxidspachtel, Epoxidprimer oder Deckanstriche zu benutzen.

Das Harz ist in verschiedenen Sets verfügbar:

Set von 250 g beinhaltet ein Epoxidharz mit Härter, Glasfasermatte (0.25 m²), Einweghandschuhe, einen Pinsel und Gebrauchsanweisung.

Satz von 1 kg beinhaltet ein Epoxidharz mit Härter, Einweghandschuhe, Messbecher und Gebrauchsanweisung

Satz von 27 kg Epoxidharz und Härter.



POLYESTERHARZ REPARATURSET Sea-Line®

- das formbare Sea-Line® Polyesterharz ist zum Laminieren, zum Verstärken und zum Verschließen von Löchern und Schäden geeignet, bei denen die schnelle Instandsetzung wichtig ist
- in Verbindung mit Glasfasermatten für manuelle Instandsetzungen von Schäden zu verwenden.

Um einen gebrauchsfertigen und starken Schichtstoff zu erhalten, verwenden Sie ein 2:1 Gewichtsverhältnis des Polyesters zu Faserglasmatten oder 1:1 Gewichtsverhältnis des Harzes zu Glasfaserverbundstoffen.

Um laminierte Oberflächen zu finishen, empfehlen wir Sea-Line® Epoxidspachtel, Epoxidprimer, GealCoat Reparaturset oder Deckanstriche zu benutzen.

Das Harz ist in verschiedenen Sets verfügbar:

Set von 250 g beinhaltet ein Polyesterharz mit Härter, Glasfasermatte (0.25 m²), Einweghandschuhe, einen Pinsel und Gebrauchsanweisung

Set von 1 kg beinhaltet ein Polyesterharz mit Härter, Einweghandschuhe, Messbecher und Gebrauchsanweisung

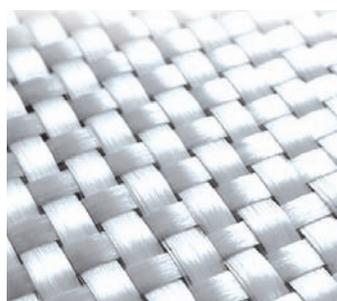
HARZE UND REPARATURSETS

FIBERGLAS UND GLASGEWEBE ZUM LAMINIEREN



GLASFASERMATTE

Glasfasermatten werden eingesetzt, um in Verbindung div. Harze zu laminieren, für Instandsetzungen von großen Löchern und Schäden in Booten, Jachten, Wohnwagen usw. Die zu reparierenden Elemente können aus Stahl, Aluminium oder GFK bestehen, die dann mit Glasfaser verstärkt werden. Die neuen Schichten haben ein hohes Haftungsvermögen, sind hochfest und resistent gegen Benzin, Öle, Fette und sind kurzzeitig bis zu 70°C widerstandsfähig. In 150, 300 und 450 g / 1 m² verfügbar.



GLASFASER

Glasfaser wird bei der Produktion von Polyester Glaslaminaten als eine Harzverstärkung verwendet. Bei Zusetzung höherer Glasfaserbestandteile verbessert es die Dauerhaftigkeit und Widerstandsfähigkeit von Laminaten, reduziert die Zugabe von Harzen in der Produktion von Laminaten und stärkt gleichzeitig die Widerstandsfähigkeit von Laminaten. In 200 und 400 g / 1 m² verfügbar.

GLASFASERMATTEN FÜR POLYESTER HARZ	GEWICHT	VERPACKUNG	COD	
		0,5 m2	450 g / 1,0 m2	34495
			300 g / 1,0 m2	34492
	150 g / 1,0 m2		34489	
	1,0 m2	450 g / 1,0 m2	34496	
		300 g / 1,0 m2	34493	
		150 g / 1,0 m2	34490	
	3,0 m2	450 g / 1,0 m2	34499	
		300 g / 1,0 m2	34494	
150 g / 1,0 m2		34491		
GLASFASERMATTEN FÜR EPOXIDHARZ	GEWICHT	VERPACKUNG	COD	
		0,5 m2	450 g / 1,0 m2	34482
	1,0 m2		300 g / 1,0 m2	34479
		3,0 m2	450 g / 1,0 m2	34483
	300 g / 1,0 m2		34480	
		450 g / 1,0 m2	34484	
300 g / 1,0 m2	34481			
	GLASFASER FÜR EPOXIDHARZ UND POLYESTERHARZ	GEWICHT	VERPACKUNG	COD
0,5 m2			400 g / 1,0 m2	34461
		1,0 m2	200 g / 1,0 m2	34460
3,0 m2			400 g / 1,0 m2	34466
		200 g / 1,0 m2	34464	
400 g / 1,0 m2			34467	
	200 g / 1,0 m2	34465		

HARZE UND REPARATURSETS

GELCOAT

ist die äußere Schicht der Polyesterharze, die die Oberfläche des Produkts färbt und schützt und das endgültige Erscheinungsbild liefert. Die sichere Lösung für das Instandsetzen von Kratzern und kleineren Beschädigungen über der Wasserlinie ist, Gelcoat Reparatursets oder Gelcoats zu verwenden.



GELCOAT REPARATURSET Sea-Line®

- Gelcoat Reparaturset basiert auf der hohen Qualität von Isophthalic-Deckanstrichen
- empfohlen um geringfügige Kratzer und Risse im Gelcoat über der Wasserlinie aufzufüllen
- schafft eine Schutzschicht gegen Wasser – und UV Einwirkung.
- nach Aushärtung hoher Glanzgrad, sowie harte und saubere Oberfläche
- auf Grund der richtigen Menge an EQ – Paraffin nach Trocknung nicht klebrig
- das Set beinhaltet: Gelcoat, Paraffin Equalizer, Härter, einen Becher, Einweghandschuhe, Spachtel und Anweisungen zur Reparatur

BOOTSTYP		GFK
BEREICH		ÜBER DER WASSERLINIE
EINSATZBEREICH		AUFFÜLLEN GERINGFÜGIGER KRATZER UND RISSE
BESCHICHTUNG		PINSEL, ROLLE, SPACHTEL
VERDÜNNUNG		NICHT EMPFOHLEN
ANZAHL DER SCHICHTEN		NACH BEDARF
OFFENE ZEIT 20°C		10 - 15 min.
AUSHÄRTUNG 20°C		24 h
MENGE		0,250 kg / code 3644
FARBE		WEISS (RAL 9003)



GELCOAT SPACHTEL Sea-Line®

- Gelcoat Spachtel basiert auf der hohen Qualität von Isophthalic- Gelcoat
- die dichte Konsistenz und das hohe Gewicht der Gelschicht-basis verhindert das Verlaufen an senkrechten Oberflächen
- empfohlen zum Ausfüllen geringfügiger Kratzer und Risse im Gelcoat
- leicht zu verarbeiten
- geeignet um in einer Umgebung mit hoher Luftfeuchtigkeit zu arbeiten
- schafft eine Schutzschicht gegen Wasser - und UV Einwirkung
- nach Aushärtung hoher Glanzgrad, sowie harte und saubere Oberfläche
- hohe Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse
- nach Trocknung nicht klebrig

BOOTSTYP		GFK
BEREICH		ÜBER DER WASSERLINIE
EINSATZBEREICH		AUFFÜLLEN GERINGFÜGIGER KRATZER UND RISSE
BESCHICHTUNG		SPACHTEL
VERDÜNNUNG		NICHT EMPFOHLEN
ANZAHL DER SCHICHTEN		NACH BEDARF
OFFENE ZEIT 20°C		10 - 15 min.
AUSHÄRTUNG 20°C		24 h
MENGE		0,200 kg / code 4138
FARBE		WEISS (RAL 9003)

EPOXID UND POLYESTER SPACHTEL

SPACHTEL Sea-Line®

Sea-Line® Spachtel sind entwickelt, um Unebenheiten und Schäden, welche durch den Produktionsprozess entstehen können, aufzufüllen und auszugleichen. Die Sea-Line® Spachtel sind als Epoxid- und Polyesterspachtel verfügbar.

EPOXID SPACHTEL Sea-Line®

Epoxid Spachtel sind zur Bearbeitung von dauerhaft unter Wasser liegender Bauteile geeignet. Epoxid Spachtel absorbieren kein Wasser und haben antiosmotische Eigenschaften. Sie enthalten keine Lösungsmittel und haben einen geringen Trocknungsschwind. Schon bei einmaliger Beschichtung sind hohe Schichtstärken erreichbar.

Epoxid Spachtel Sea-Line® ist ein gebrauchsfertiges Produkt mit perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten, hoher Haftkraft, perfekter Härte, Witterungsbeständigkeit und sehr hoher mechanischer Festigkeit.

POLYESTER SPACHTEL Sea-Line®

Empfohlen zum Füllen von Rissen und Schadstellen an den Teilen des Schiffes, welche nicht konstant dem Kontakt mit Wasser ausgesetzt sind. Eignet sich ebenso für die Herstellung von Formen und Bauteilen. Polyester Spachtel haben eine sehr schnelle Härtezeit von nur 25-30 Minuten bei 20°C.

PRODUKT	LEICHTER EPOXID SPACHTEL	UNIVERSAL EPOXID SPACHTEL	EPOXID SPACHTEL MIT GLASFASER	POLYESTER SPACHTEL UNIVERSAL, LEICHT ODER MIT GLASFASER	MODELIER POLYESTER SPACHTEL	POLYESTER SPRITZFÜLLER
EMPFOHLENE ANWENDUNG	Große Flächen	Kleine, schnelle Reparaturen	Schichten, tiefe Schäden und komplette Verleimungen	schnelle Reparaturen über Wasserlinie	Große Flächen	Große Flächen
LAMINAT GFK	V	V	V	V	V	V
HOLZ	V	V	V	V	V	V
STAHL	V	V	V	V	V	V
ALUMINIUM	V	V	V	V	V	V
UNTERHALB DER WASSERLINIE	V	V	V	X	X	X
ÜBER DER WASSERLINIE	V	V	V	V	V	V
VERARBEITUNG	Spachtel	Spachtel	Spachtel	Spachtel	Spachtel	Spritzpistole
MISCHEN NACH MENGE	2 : 1	2 : 1	1 : 1	-	-	-
MISCHEN NACH GEWICH	100 : 53	100 : 44	100 : 50	100 : 2 - 3	100 : 2 - 3	100 : 2 - 3
DÜSE	-	-	-	-	-	2,0 - 3,0 mm
DRUCK	-	-	-	-	-	2,0 - 2,5 bar
THEORETISCHE ERGIBIGKEIT 1 KG	6 m ²	3,2 m ²	3,7 m ²	3,7 m ²	2 m ²	5 m ² (135 µm)
OFFENE ZEIT IM GEBINDE 20°C	50 min	10 min	25 min	3 - 5 min	5 - 10 min	20 min
STAUBTROCKEN 20°C	24 h	5 h	24 h	20 - 30 min	30 - 40 min	3 h
FARBE	Weiß	Lichtgrau	Lichtgrün	Weiß Natur / Braun	Gelb	Lichtgrau
INHALT ARTIKELNUMMER	0,75 l / 2603 7,5 l / 2604	0,72 kg / 2492 7,2 kg / 2602	0,75 kg / 4596 7,5 kg / 4599	info@sea-line.eu	2 kg / 4592 5 kg / 4600 25 kg / 4601	1 kg / 9071 10 kg / 7504

UNIVERSAL EPOXID SPACHTEL Sea-Line®



- Instandsetzung kleinerer Osmoseschäden
 - Instandsetzung kleinerer Haarrisse und Kratzer
 - leicht zu mischen und zu beschichten
 - Behälter enthält Raum zum Mischen der Komponenten
 - Relativ kurze Aushärtezeit.
vollständige Aushärtung: 5 Stunden bei 20°C
- auf vorherige Beschichtungen: Epoxidprimer Sea-Line®, zwei-komponentige Beschichtungen,
die folgende Beschichtung: Epoxidprimer, Antifouling - Anstriche

LEICHTER EPOXID SPACHTEL Sea-Line®



- Niedriges Volumengewicht und leichtes Schleifen ermöglicht die Verwendung des leichten Epoxidspachtels für große Flächen
 - Das niedrige Volumengewicht ermöglicht das Auftragung dicker Schichten mit geringen Trocknungsschwund
 - Empfohlen um große Flächen im Bau und in der Instandsetzung von Booten zu glätten
 - Großflächige Instandsetzung von Osmoseschäden
 - Instandsetzung von Rissen und Kratzern
 - Leicht zu mischen und zu beschichten
 - Behälter enthält Raum zum Mischen der Komponenten
- Vorteile des Füllers: eine helle Farbe, leicht und einfach zu schleifen
- auf vorherige Beschichtungen: Epoxidprimer Sea-Line®, zweikomponentige Beschichtungen,
die folgende Beschichtung: Epoxidprimer, Antifouling - Anstriche

EPOXID UND POLYESTER SPACHTEL

EPOXID SPACHTEL MIT GLASFASER Sea-Line®



- Epoxid Spachtel mit Glasfaser ist sehr robust und kann in sehr dicken Schichten aufgetragen werden.
- Die entsprechende Kombination der leichten Grundkomponente A Glasfaser mit der Komponente B, ermöglicht die Erstellung von sehr hohen Schichtstärken
- Empfohlen für tiefe Löcher oder Hohlräume die im Fertigstellungsprozess oder in der Instandsetzung von Booten entstehen.
- Instandsetzung von tiefen Osmoseschäden.
- Instandsetzung von Rissen und Kratzern
- Leicht zu mischen und zu verarbeiten
- Behälter enthält Raum zum Mischen der Komponenten
- Höchste Festigkeit und Haftung
auf vorherige Beschichtungen: Epoxidprimer Sealine, zweikomponentige Beschichtungen,
die folgende Beschichtung: Epoxidprimer, Antifouling - Anstriche



POLYESTER SPACHTEL Sea-Line®

- **UNIVERSA**
- **LEICHT**
- **MIT GLASFASER**
- Sehr schnelle Aushärtezeit
- Empfohlen zum Füllen von Rissen und Schadstellen an den Teilen des Schiffes, welche nicht konstant dem Kontakt mit Wasser ausgesetzt sind
- Geeignet um in einer Umgebung mit hoher Luftfeuchtigkeit zu arbeiten
- Leicht zu verarbeiten
- Einfach zu mischen
- Hohe Flexibilität, hervorragend für Hohlräume geeignet
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Witterungseinflüsse



EPOXID UND POLYESTER SPACHTEL



POLYESTER SPACHTEL MODELLING Sea-Line®

- Empfohlen für großflächiges Arbeiten aufgrund langer aufgrund von einer langen offenen Zeit
- Leicht zu verarbeiten
- Geeignet um in einer Umgebung mit hoher Luftfeuchtigkeit zu arbeiten
- gute Haftung auf verschiedenen Oberflächen
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Witterungseinflüsse



POLYESTERSPRITZFÜLLER Sea-Line®

- Zweikomponentiger Polyester-Spritzfüller
- Empfohlen zur Grundierung von glasfaserverstärkten Rumpfen und anderen GFK - Oberflächen
- Zur Korrektur der Oberfläche
- Finishschicht für andere Polyesteroberflächen (Spachtelmasen, Füller, Lamine).



VERDÜNNER FÜR POLYESTERSPRITZFÜLLER

Gebinde	Code
1 L	7934



EPOXIDPRIMER

EPOXIDPRIMER Sea-Line®

Epoxidprimer Sea-Line® schützt Bootsoberflächen vor den schädigenden Auswirkungen von Osmose und Korrosion. Epoxidprimer steigert die Haftfähigkeit zwischen den Schichten und erhöht die Dauerhaftigkeit des Anstrichs. Epoxidprimer liefern die perfekte Basis für Deckanstriche und Antifoulings. Einsetzbar für alle Yachtanstriche über und unterhalb der Wasserlinie.

PRODUKT	EPOXID LIGHTPRIMER 5:1	EPOXID PRIMER HS 3:2	EPOXID PRIMER ANTIKORROSION 4:1	EPOXID HOLZPRIMER 10:4	
LAMINAT GFK	V	V	O	X	
HOLZ	V	X	X	V	
STAHL	O	O	V	X	
ALUMINIUM	V	X	V	X	
UNTERHALB DER WASSERLINIE	V	V	V	V	
ÜBER DER WASSERLINIE	V	V	V	V	
VERARBEITUNG					
MISCHEN NACH MENGE	5 : 1	3 : 2	4 : 1	10 : 4	
MISCHEN NACH GEWICHT	100 : 12	100 : 48	100 : 15	100 : 40	
VERDÜNNUNG	JA	NICHT EMPFOHLEN	JA	JA	
ART VON AUFTRAG	Pinzel/Rolle 5 - 25% Lackierpistole 5 - 50 %	Pinzel/Rolle 0 - 5%	Pinzel/Rolle 5 - 25% Lackierpistole 5 - 50 %	Pinzel/Rolle 0 - 5% Lackierpistole 20 - 30 %	
LACKIERPISTOLE	1,4 - 1,6 mm 1,6 - 2,2 mm	2,1 - 3,0 mm	1,4 - 1,6 mm 1,6 - 2,2 mm	1,4 - 1,6 mm	
DRUCK	2,0 bar 2,0 - 2,5 bar	2,5 bar	2,0 bar 2,0 - 2,5 bar	2,0 bar	
EMPFOHLENE SCHICHT FEUCHT (WFT) / TROCKEN (DTF)	90 µm / 60 µm	150 µm / 150 µm	85 µm / 60 µm	100 µm / 40 µm	
THEORETISCHE ERGIBIGKEIT / 1L	10 - 11 m ²	6 - 7 m ²	11 - 12 m ²	10 m ²	
OFFENE ZEIT IM GEBINDE 20°C	2 h	45 minut	2 h	8 h	
HANDTROCKEN 20°C	3 - 4 h	12 h	5 h	5 h	
AUSGEHÄRTET 20°C	7 Tage	7 Tage	7 Tage	7 Tage	
ANZAHL DER SCHICHTEN	1 - 5	1 - 4	2 - 3	2 - 3	
OHNE ANZUSCHLEIFEN	Min 4 h Max 5 Tage	Min 8 h Max 72 h	Min 5 h Max 5 Tage	Min 5 h Max 7 Tage	
FARBE	WEISS GRAU	GRAU	OXYDROT	FARBLOS	
MENGE/ARTIKELNUMMER	0,75L-code 5077 3L-code 8388 5L-code 6093 15L-code 6092	0,75L-code 9200 3L-code 9199	0,75 L - code 5075 7,5 L - code 5149	0,75 L - code 5076 7,5 L - code 5145	0,75 L - code 5139 7 L - code 1348

EPOXID LIGHTPRIMER Sea-Line® 5 : 1



- Hochwertiger zweikomponentiger Feinschicht - Epoxidprimer
- Hochwertiger Primer für Anstriche und Deckbeschichtungen
- Einsetzbar als Haftvermittler zwischen verschiedenen Systemen
- Steigert die Haftung zwischen den Schichten
- Liefert Schutz (antiosmotisch) in 4 Schichten. (250 µ)
- Sehr guter Verlauf, perfektes Resultat
- Leicht zu mischen und aufzutragen
- Keine Nasenbildung auf senkrechten Oberflächen
- Behälter enthält Raum zum Mischen der Komponenten
- Im Lieferumfang ist ein Mischbecher mit Gradeinteilung enthalten
- Einfache Dosierung
- In den Farben Weiß und Grau verfügbar, nützlich bei Auftrag in mehreren Schichten
- Unter Verwendung Sea-Line® Epoxidverdünner, zur Veränderung der Arbeitseigenschaften (Fließverhalten, Stand - und Topf - zeiten, Trocknungszeiten)
anwendbar auf erster Schicht wie: rohen Oberflächen, Epoxid-Spachtel oder Polyester, Epoxidprimer, alten Lackaufbau
anwendbar auf zweiten Schichten, wie: Epoxidprimer, Polyurethandekkanstriche farbig oder farblos, Antifoulingbeschichtungen
erfordert keinen Zwischenschliff nach Zwischentrocknung

Empfohlene ergänzende Produkte Sea-Line®

- Epoxidverdünner für Primer

EPOXID PRIMER HS ANTIOSMOSE Sea-Line® 3 : 2



- Zweikomponentiger, hochaufbauender Epoxidprimer
- Enthält keine Lösemittel, die in Laminierungen eindringen können
- Empfohlen um Boote und Yachten unterhalb der Wasserlinie zu schützen
- Um osmotische Blasen zu reparieren, welche sich in Laminaten bilden können
- Anwendung bis 150 microns in einem Auftrag.
- Liefert Schutz (Antiosmose) bei zwei Schichten (300 µm)
- Sehr guter Verlauf, perfektes Resultat
- Keine Nasenbildung auf senkrechten Oberflächen.
- Behälter enthält Raum zum Mischen der Komponenten
- Anwendbar auf erster Schicht wie: rohen Oberflächen, Epoxid-Spachtel oder Polyester, Epoxidprimer, alten Lackaufbau (nach gründlicher vorheriger Reinigung)
anwendbar auf zweiten Schichten wie: Epoxidprimer, Polyurethandekkanstriche farbig oder farblos, Antifoulingbeschichtungen
erfordert keinen Zwischenschliff nach Zwischentrocknung

Empfohlene ergänzende Produkte Sea-Line®

- Epoxidverdünner für Primer



- Empfohlene ergänzende Produkte Sea-Line®
- Epoxydverdünner für Primer

EPOXIDPRIMER ANTIKORROSION Sea-Line® 4 : 1

- Zweikomponentiger korrosionshemmender Primer
- Besonders in Vorbereitung bei Stahl und Aluminiumbeschichtungen
- Ausgezeichneter Substratsschutz vor Korrosion
- Sehr guter Haftung für anschließende Beschichtungen
- Sehr guter Verlauf, perfektes Resultat
- Leicht zu mischen und zu verarbeiten
- Keine Nasenbildung auf senkrechten Oberflächen
- Behälter enthält Raum zum Mischen der Komponenten
- mit Verwendung Sea-Line® - Epoxydverdünner, zur Veränderung der Arbeitseigenschaften (Fließverhalten, Stand – und Topfzeiten, Trocknungszeiten)
- Anwendbar auf erster Schicht, wie: rohen Oberflächen, Epoxyd-kitt oder Polyester, Epoxydprimer, alten Lackaufbau (nach gründlicher vorheriger Reinigung)
- Anwendbar auf zweiten Schichten, wie: Epoxydprimer, Polyurethandeckanstriche farbig oder farblos, Antifoulingbeschichtungen erfordert keinen Zwischenschliff nach Zwischentrocknung



- Empfohlene ergänzende Produkte Sea-Line®
- Epoxydverdünner für Primer

EPOXID HOLZPRIMER Sea-Line® 10 : 4

- Zweikomponentiger Epoxid - Holzschutz
- Schutz des Holzes vor Wasser
- Sehr guter Haftung für anschließende Beschichtungen
- Sehr guter Verlauf, perfektes Resultat
- Leicht zu mischen und zu verarbeiten
- Keine Nasenbildung auf senkrechten Oberflächen
- Behälter enthält Raum zum Mischen der Komponenten
- Mit Verwendung Sea-Line®- Epoxydverdünner, zur Veränderung der Arbeitseigenschaften (Fließverhalten, Stand – und Topfzeiten, Trocknungszeiten)
- Anwendbar auf erster Schicht, wie: rohen Oberflächen, Epoxyd-kitt oder Polyester, Epoxydprimer, alten Lackaufbau (nach gründlicher vorheriger Reinigung)
- Anwendbar auf zweiten Schichten, wie: Epoxydprimer, Polyurethanhochglanzklarlack oder Sea-Line® - Polyurethanfarben, Antifouling - Beschichtungen
- Erfordert keinen Zwischenschliff nach Zwischentrocknung
- Primer enthält keinen UV-Filter, um Polyurethanhochglanzklarlack oder Sea-Line® - Polyurethanfarbe zu schützen

ANTIFOULINGS

ANTIFOULINGS Sea-Line®

Antifouling werden verwendet, um den Rumpf vor Verschmutzungen und Anhaftungen, verursacht durch Algen und Schalentiere zu schützen. Dient auch zum Schutz gegen Meerwasser und Meeresklima. Die Auswahl des Antifouling hängt von der Art des Bootes und der Wahl der Wasserumgebung ab. Je nach dem Niveau des Salzgrades im Wasser und den Temperaturen in der Region, wählen Sie ein Antifouling mit geeigneten Bioziden. Wenn Sie den Anstrich auswählen, sollten Sie auch auf das Material des Bootes und auf die Geschwindigkeit des Bootes achten.

PRODUKT	SELBSTPOLIERENDES ANTIFOULING		SELBSTPOLIERENDES ANTIFOULING ALUPLUS	
STAHL	V		V	
ALUMINIUM	X		V	
GFK LAMINATE	V		V	
HOLZ	V		V	
ÜBER WASSERLINIE	V		V	
UNTER WASSERLINIE	X		X	
AUFTRAG	PINSEL, ROLLE, SPRITZPISTOLE		PINSEL, ROLLE, SPRITZPISTOLE	
VERDÜNNUNG	nicht empfehlenswert		nicht empfehlenswert	
ANZAHL DER SCHICHTEN	2 - 3		2 - 3	
SCHICHTSTÄRKE NASS (WFT) / TROCKEN (DFT)	115 / 50 µm		90 / 50 µm	
THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT BEI 1 LITER	8 - 9 m ²		11 - 12 m ²	
TROCKNUNGSZEITEN ZWISCHEN SCHICHTEN 20°C MIN - MAX	5 h - 7 Tage		5 h - 7 Tage	
ZEIT BIS ZUR BENUTZUNG 20°C	minimum 12 Stunden		minimum 12 Stunden	
FARBE / CODE / GEBINDE		0,75 L	2,5 L	WEISS 0,75 L / 5859 2,5 L / 5861
	GRAU	5599	5477	
	GRÜN	5601	5478	
	BLAU	5602	5479	
	ROT	5600	5481	
	SCHWARZ	5598	5480	



SELPOLISHING ANTIFOULING Sea-Line®

- Selbstpolierendes Antifouling, für Salz - und Süßwasser geeignet
- Für Segel - und Motorboote mit einer Höchstgeschwindigkeit von 40 Knoten
- zum Gebrauch auf Stahl, Holz- und Laminatrümpfen.
- nicht geeignet für Aluminium
- leicht zu beschichten
- schnelle Trocknungszeit
- Verdünnung wird nicht empfohlen, da es die Wirksamkeit des Anstriches reduziert
- Anstrich ist aus Kupferoxid und Harzen zusammengesetzt es enthält keine Zinnzusammensetzungen
- Als Grundierung verwenden Sie z.B. Sea-Line® Epoxidprimer, Sea-Line® Korrosion - oder GRP Lightprimer



ALUPLUS SELBSTPOLIERENDES ANTIFOULING: Sea-Line®

- Schützen Sie Bereiche unterhalb der Wasserlinie.
- Einsetzbar auf Aluminium (Leichtmetalllegierung), Stahl, Holz und Glasfaserrümpfen.
- Ist für Leichtmetalllegierung (Aluminium) - Rümpfe geeignet
- Kein Risiko der galvanischen Korrosion
- geeignet für alle Arten von Booten bis zu 40 Knoten Geschwindigkeit
- Empfohlen für Salz - und Süßwasser
- Äußerst wirkungsvoll, hohe Performance
- 30% höhere Ergiebigkeit als übliche Antifoulingbeschichtungen
- Einfach aufzutragen
- Schnelle Trocknungszeit
- Verdünnung wird nicht empfohlen, da es die Wirksamkeit des Anstriches reduziert
- Als Grundierung verwenden Sie z.B. Sea-Line® Epoxidprimer, Sea-Line® Korrosion oder GRP Lightprimer.

POLYURETHANDECKANSTRICHE

POLYURETHANDECKANSTRICHE Sea-Line®

Deckanstriche Sea-Line® liefern ein ästhetisches und perfektes Aussehen des Boots. Ebenso erfüllen Sie die Funktion des Schutzes gegen Wasser - und Meerlufteinflüsse, Farbveränderungen durch UV -Strahlung Einstrahlung und sind kratzfest. Besonders empfohlen als Yachtanstriche über der Wasserlinie.

POLYURETHAN DECKANSTRICH Sea-Line®



- Besonders über der Wasserlinie empfohlener Yachtanstrich.
- lichtbeständigkeit und verwitterungsfestigkeit
- Hochglanz
- hoher mechanischer Widerstand
- die Viskosität des Anstriches und die Menge an Pigment liefert Hochleistung und hohe Deckkraft
- leichter Verlauf gibt ein perfektes Resultat
- leicht zu mischen und zu verarbeiten
- keine Nasenbildung auf senkrechten Oberflächen
- Behälter enthält Raum zum Mischen der Komponenten
- spezielle Verdüner passend zur Art des Auftrages (Pinsel/Rolle oder Spritzverfahren)

- Sea-Line® Polyurethanverdünner zum Einstellen der Eigenschaften des Anstrichs - Fließverhalten, Offenzeiten, Trockenzeiten, Topfzeiten.
- die erste Schicht: Epoxidprimer Sea-Line®, zweikomponentiger Anstrich

PRODUKT	WEISS NATUR RAL 1015 BLAU 5015 GRÜN RAL 6029 GRAU RAL 7000 SCHWARZ RAL 9005	ROT RAL 3003 BLAU RAL 5003
GRP LAMINATE	V	V
HOLZ	V	V
STAHL	V	V
ALUMINIUM	V	V
ÜBER WASSERLINIE	V	V
UNTER WASSERLINIE	O	O
AUFTRAG		
MISCHEN NACH VOLUMEN	2 : 1	2 : 1
MISCHEN NACH GEWICHT	100 : 40	100 : 40
VERDÜNNER	Pinsel/Rollenauftrag 20 - 25% Spritzpistole 50 - 55 %	Pinsel/Rollenauftrag 15 - 20% Spritzpistole 45 - 50 %
DÜSE	1,3 - 1,4 mm	1,3 - 1,4 mm
ARBEITSDRUCK	2 - 3 bar	2 - 3 bar
SCHICHTSTÄRKE NASS (WFT) / TROCKEN (DFT)	75 µm / 40 µm	75 µm / 40 µm
THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT BEI 1 LITER	13 - 14 m ²	13 - 14 m ²
OFFENE ZEIT 20°C	3 h	3 h
TROCKNUNG BIS POLIERUNG 20°C	48 h	48 h
VOLL AUSGEHÄRTET 20°C	7 Tage	7 Tage
TROCKNUNGSZEITEN ZWISCHEN DEN SCHICHTEN OHNE SCHLEIFEN	0,5 h - 72 h	0,5 h - 72 h
FARBE / CODE	WEISS 0,75 L / 5653 BNATURAL 0,75 L / 5657 BLAU 0,75 L / 8162 GRÜN 0,75 L / 7322 GRAU 0,75 L / 7438 SCHWARZ 0,75 L / 6262	ROT 0,75 L / 5656 BLAU 0,75 L / 5655
AUCH ALS GROSSGEBINDE MIT 15 LITER VERFÜGBAR		

POLYURETHANDECKANSTRICHE

POLYURETHAN - KLARLACK Sea-Line®



- Hochglanzpolyurethanlack empfohlen als Holzschutz, stellt ein langfristiges perfektes Erscheinungsbild sicher
- Erfordert keinen Primer, da im verdünnten Zustand das Holz durchdrungen wird und so eine schützende Primerschicht bildet.
- ohne Verdünnung als Hochglanzdeckanstrich einsetzbar
- der Anstrich ändert nicht die Farbe des Holzes während der Beschichtung
- lichtbeständig und verwitterungsfest
- hoher mechanischer Widerstand
- leichter Verlauf gibt ein perfektes Resultat
- leicht zu mischen und zu verarbeiten
- keine Nasenbildung auf senkrechten Oberflächen
- Behälter enthält Raum zum Mischen der Komponenten
- spezielle Verdüner passend zur Art des Auftrages (Pinsel/Rolle oder Spritzverfahren)
- Sea-Line® - Polyurethanverdünner zum Einstellen der Eigenschaften des Anstrichs - Fließverhalten, Offenzeiten, Trockenzeiten, Topfzeiten.
- die erste Schicht: Epoxidprimer Sealine, zweikomponentiger Anstrich

- Sea-Line® Polyurethanverdünner zum Einstellen der Eigenschaften des Anstrichs - Fließverhalten, Offenzeiten, Trockenzeiten, Topfzeiten.
- die erste Schicht: Epoxidprimer Sea-Line®, zweikomponentiger Anstrich

PRODUKT	PRIMER	DECKANSTRICHE
GRP LAMINATE	X	O
HOLZ	V	V
STAHL	X	O
ALUMINIUM	X	O
ÜBER WASSERLINIE	V	V
UNTER WASSERLINIE	O	O
AUFTRAG	  	  
MISCHEN NACH VOLUMEN	2 : 1	2 : 1
MISCHEN NACH GEWICHT	100 : 50	100 : 50
VERDÜNNER	Pinsel/Rollenauftrag 15 - 20% Spritzpistole 15 - 20 %	Pinsel/Rollenauftrag 0 - 5% Spritzpistole 0 - 20 %
DÜSE	1,3 - 1,4 mm	1,3 - 1,4 mm
ARBEITSDRUCK	2 - 3 bar	2 - 3 bar
SCHICHTSTÄRKE NASS (WFT)/ TROCKEN (DFT)	80 µm / 40 µm	80 µm / 40 µm
THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT BEI 1 LITER	12 - 13 m ²	12 - 13 m ²
OFFEN ZEIT 20°C	3 h	3 h
TROCKNUNG BIS POLIERUNG 20°C	24 h	24 h
VOLL AUSGEHÄRTET 20°C	7 Tage	7 Tage
TROCKNUNGSZEITEN ZWISCHEN DEN SCHICHTEN OHNE SCHLEIFEN	20 min. - 72 h	20 min. - 72 h
CODE	0,75 L / 6749 15 L / 7506	

POLYURETHAN-DECKANSTRICHE Sea-Line®



- ist ein spezieller Anstrich der im Formbau Verwendung findet
- widerstandsfähig gegen Temperaturunterschiede im Aushärtungsprozess bei Harzen
- widerstandsfähig gegen Chemikalien in Harzen und Gelcoats (Styrol)
- hoher mechanischer Widerstand
- leicht zu mischen und zu verarbeiten
- hohe Ergiebigkeit
- schnelle Aushärtung
- leicht zu schleifen und zu polieren

Empfohlene ergänzende Produkte Sea-Line®

- Verdünner für Oberbeschichtungen

ANWENDUNGSBEREICH	für den Formbau
FUNKTION	Hochglanzanstrich
BESCHICHTUNG	Spritzpistole
VERDÜNNUNG	25 - 35%
THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT FÜR 1 L	12m ² bei 60-70 µm WFT / 40-45 µm DFT
ANZAHL VON SCHICHTEN	2 - 3
OFFENZEIT BEI 20°C	6 h
ZEIT ZWISCHEN SCHICHTEN OHNE ZU SCHLEIFEN	30 min - 72 h
FARBE	grau
GEBINDE / CODE	0,75 L / 1693 15 L / 8579

ZUSÄTZLICHE PRODUKTE

AUSWAHL WEITERER INTERESSANTER PRODUKTE Sea-Line®

Während der Anwendung ist die richtige Einstellung des Fließverhaltens mittels Verdünner sehr wichtig, offene Zeit, trockenungszeit. Bei der Anwendung ist die richtige Einstellung des Fließverhaltens, der offenen Zeit sowie die Trocknungszeit mittels Verdünner sehr wichtig.



VERDÜNNER FÜR ALLE Sea-Line® - EPOXIDPRIMER

Die Verwendung von Verdünnern ist wichtig, um die Eigenschaften des Anstriches, wie: Fließverhalten, offene Zeit, Trockenzeiten und Topfzeiten einzustellen.

Gebinde	Code
1 L	5138



PINSEL UND ROLLENVERDÜNNER FÜR POLYURETHAN LACKE UND HOCHGLANZPOLYURETHANKLARLACK. Verdünner für die Beschichtung mit Pinsel und Rolle zur Verarbeitung der farbigen und farblosen Polyurethanlacke. Die Verwendung von Verdünnern ist wichtig, um die Eigenschaften des Anstriches wie: Fließverhalten, offene Zeit, Trockenzeiten und Topfzeiten einzustellen.

Gebinde	Code
1 L	5746
0,250 L	7115



SPRITZVERDÜNNER FÜR POLYURETHAN LACKE UND HOCHGLANZPOLYURETHANKLARLACK.

Verdünner für die Beschichtung mit der Spritzpistole zur Verarbeitung der farbigen und farblosen Polyurethanlacke. Die Verwendung von Verdünnern ist wichtig, um die Eigenschaften des Anstriches wie: Fließverhalten, offene Zeit, Trockenzeiten und Topfzeiten einzustellen.

Gebinde	Code
1 L	5747



VERDÜNNER FÜR SPRITZBESCHICHTUNG TOP MODELCOAT

Die Verwendung von Verdünnern ist wichtig, um die Eigenschaften des Anstriches, wie : Fließverhalten, offene Zeit, Trockenzeiten und Topfzeiten einzustellen.

Gebinde	Code
1 L	6688
0,250 L	6604



CLEANER - Empfohlen um die Oberfläche vor dem Beschichten zu entfetten.

Gebinde	Code
1 L	3990



NON SKID POWDER (Pulver) Additiv für Polyurethandecanstriche.

Rutsicheres Pulver (slide stop) = 20 Gramm, zur Beimischung in 750 ml Polyurethan oder andere Oberflächendecanstriche.

Fügen Sie nach Mischung des Polyurethandecanstriches Non skid powder bei, vermischen sie sorgfältig und lassen Sie es 15 Minuten ruhen.

Beschichten Sie sich mit einer kurzflorigen Walze. Während der Beschichtung muss der Anstrich jederzeit sorgfältig umgerührt werden.

Gebinde	Code
20 g	5474

WERKZEUGE ZUR BESCHICHTUNG

ZUBEHÖR



PROFESSIONELLE FLACHPINSEL SEA-LINE®, besonders empfohlen für Deckanstriche, Versiegelungen, Lacke, Firnisse, Klarlacke und Gelcoatbeschichtungen. Technisch geformte konische Fasern mit einer Länge von 51 mm und entsprechender Härte, garantieren höchste Qualität bei der Verschleifung und Einebnung von allen genannten Anstrichen. Die ideale Dicke der Bürste (8 mm) sorgt für leichte Beschichtung und das richtige Maß an Anstrichmenge.

Größe	Code
50 mm	300006823



FLACHPINSEL SEA-LINE® 12 mm, ist das perfekte Werkzeug für die Beschichtung mit Epoxydprimern und Antifoulings. Er ist in Breiten von 30, 50 und 70 mm verfügbar. Ebenso einsetzbar für die Beschichtung mit Deckanstrichen, Polyurethanfirnissen und Versiegelungen. Eine Mischung von Naturborste und Kunstfaser (50%/50%) schafft die geeignete Absorptionsfähigkeit um leicht zu beschichten und um die entsprechende Dicke des Anstriches zu erzielen. Verklebt mit einer galvanisierten Zwinge um Haarverlust zu vermeiden.

Größe	Code
30 mm	300006820
50 mm	300006821
70 mm	300006822



LAMMFELLROLLE SEA-LINE® aus 100 % natürlicher Lammwolle ist ein Vlies von höchste Qualität und 4 mm Borsten. Das perfekte Werkzeug für Beschichtungen mit Polyurethansiegellacken, Versiegelungen, Epoxidprimern und Antifoulings. Das gerundete Ende mit einer einzigartigen geschweißten Naht sorgt für einen perfekten Übergang, auch an schwierigen Stellen. Die Rollen in zwei Größen, 100 mm und 150 mm und einer Dicke von je 35 mm, sind das ideale Werkzeug für Beschichtungen auf großen Oberflächen wie den Seiten und den Boden des Bootes.

Größe	Code
100 x 26 mm	300006824
150 x 35 mm	300006826



ROLLENHALTER SEA-LINE®

Größe	Code
100 mm / 110 mm	300006827
150 mm	300006828



MISCHSPACHTEL SEA-LINE® hölzerner Spachtel für leichtes Mischen von zwei Komponenten.

Größe	Code
Eine Größe	300006854

ZUBEHÖRPRODUKTE



FARBSCHALE SEA-LINE®

Gebinde	Code
24 x 32 cm	300006829



MESSBECHER

Messbecher mit Mischskala. Ermöglicht das einfache Anwenden von Mischverhältnissen bei zwei Komponenten. Auch als Deckel bei verschiedenen Produkten verfügbar.

TASSE

Gebinde	Code
TR 400ml	300004887
TR 650 ml	300004888
TR 1300 ml	300004889
TR 2240 ml	300004890

DECKEL

Gebinde	Code
TR 400ml	300004986
TR 650 ml	300004987
TR 1300 ml	300004889
TR 2240 ml	300004890



SILBERTAPE - EXTRA

Starkes Tape mit Universalbeschichtung mit einer Breite von 50 mm und einer Länge von 25 m für die Verwendung auf Metall, Plastik, in der Automobilindustrie, im Haushalt und in feuchter Umgebung, wasserdicht.

Gebinde	Code
50 x 25 mm	300002931



KLEBEBAND

Klebeband mit hoher Haftung auf Plastik und Metall. Träger: flaches Papier, Klebstoff: Kautschuk, Farbe: Gelb, Dicke: 0.12 mm, Temperaturfestigkeit bis zu 80°C.

Gebinde	Code
19 mm x 50 m	300000530
25 mm x 50 m	300000531
30 mm x 50 m	300000532
38 mm x 50 m	300000533
50 mm x 50 m	300000534

KLEBEBAND WASSERDICHT

Gebinde	Code
25 mm x 50 m	300002043

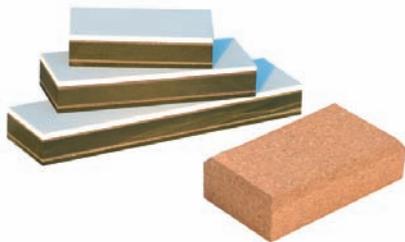
ZUBEHÖRPRODUKTE



NYLONSIEB

Nylonsieb, zu verwenden bei verunreinigten Anstrichstoffen und zum Aussieben und Entfernen von Verunreinigungen aus Farben

Gebinde	Code
115 TROTON	300001983
190 TROTON	300000493



SCHLEIFKLOTZ

Gefertigt aus natürlichem Kork für exaktes Arbeiten. Handschonend aufgrund der speziell entworfenen Oberfläche.

Gebinde	Code
Naturkork	300003446
Korkschwamm 140 x 75 mm	300003608
Korkschwamm 100 x 75 mm	300003609



SCHUTZFOLIE

PE-HD Schutzfolie, schützt den Anstrich vor Staub und Feuchtigkeit während des Lackierens. Deckt Bereiche während des Lackierens ab.

Gebinde	Code
UNIVERSAL 4 x 5 m	300005703
4 x 5 m 0,005 mm	300000374
4 x 5 m 0,007 mm	300001981



PAPIERTUCHROLLE

Sauberer Zelluloseschichtrolle. Inhalt 208 m
Hochwertige Zelluloserolle für Reinigung. Starke Struktur die verhindert, dass das Papier auch nicht bei der Reinigung von groben oder scharfen Oberflächen zerreißt. Das weiche und dünne Staubpapier besitzt eine hohe Absorptionsfähigkeit und liefert ausgezeichnete Reinigungsergebnisse.

Code	300000360
------	-----------

ZUBEHÖRPRODUKTE



STAUBMASKE

schützt die Atmungsorgane gegen Staub. Nicht zu verwenden in Räumen bei nicht ausreichender Belüftung. Schützt nicht gegen Gase, Dämpfe und Aerosole

Gebinde	Code
2 Stück	300000408



ANTISTATIKWISCHER

Antistatikwischer um Oberflächen von Staub und Schmutz zu reinigen. Einzeln verpackt. Nicht auf heißen Oberflächen verwenden.

Größe / Gebinde	Code
10 Stück 40 x 80 cm	300003842



EINWEGHANDSCHUHE NITRIL

Haltbare und lösemittelresistente Einweghandschuhe, silikonfrei, elastisch und ungepudert.

Größe / Gebinde	Code
L 3 Paare	300003447
XL 3 Paare	300003448
M Box 100 Stück	300004436
L Box 100 Stück	300000488
XL Box 100 Stück	300000489



EINWEGHANDSCHUHE NITRIL MASTER

Haltbare und lösemittelresistente Einweghandschuhe, silikonfrei, elastisch und ungepudert.

Größe / Gebinde	Code
L Box 100 Stück	300006629
XL Box 100 Stück	300006630

PFLEGEPRODUKTE



C1 Muschel - und Schmutzlöser (Wasserpasreiniger) ist versetzt mit einer leistungsfähigen, wirkungsvollen Formel, um rasch Seepocken und Vergilbung von Bootsrümpfen zu entfernen.

Beschichten Sie in kleinen Mengen und einer Einwirkzeit von 5 bis 15 Minuten. Dann entfernen Sie den Schmutz mit einem Hochdruckreiniger und klarem Wasser und unter Verwendung eines Haushaltsschwamms und spülen nochmals mit Wasser nach. In Fällen von sehr starkem Befall diesen Vorgang nach 10 Minuten nochmals wiederholen.

Gebinde	Code
500 ml	6978



C2 Reinigungskonzentrat ist ein sehr leistungsfähiges, wasserlösliches und biologisch abbaubares Reinigungskonzentrat für sauberes, schnelles und effizientes Entfernen von Öl, Fett, Ruß, Nikotin usw. Hervorragend geeignet als professioneller Reiniger für Fender, Planen, Pfosten und Aluminium und für das Entfernen von hydraulischem Öl. Verdünnen Sie mit Wasser. Für einfache Verschmutzungen fügen Sie 1 Teil C2 auf 10 Teile Wasser. Für hartnäckige Verschmutzungen fügen Sie 1 Teil C2 auf 5 Teile Wasser. Kann mit heißem und kaltem Wasser verdünnt werden. Zu verwenden mit einem Tuch oder weicher Bürste. Nach Behandlung, immer mit viel klarem Wasser spülen.

Gebinde	Code
500 ml	6979



C3 Shampoo mit Wachs - Reinigung und Schutz, ist ein Shampoo mit Wachs für das Reinigen und das Schützen von Gelcoat und gestrichenen Oberflächen. Der leistungsstarke Reiniger sorgt als Ergebnis für Hochglanz.

Schütteln Sie den Behälter vor Gebrauch gut. Lösen Sie eine kleine Menge in warmem Wasser auf und reinigen Sie das Boot. Nach Anwendung immer mit Süßwasser spülen. Polieren Sie mit einem trockenen, weichen Tuch und erzielen Sie so Hochglanz.

Gebinde	Code
250 ml	6980



C4 Teakreiniger ist ein sehr leistungsfähiges, wasserlösliches, biologisch abbaubares Konzentrat für schnelle und effiziente Auffrischung und Reinigung von Teakholz. C4 stellt die Farbe wieder her und hinterlässt im Gegensatz zu Säureprodukten keine Rückstände. Ist sicher bei Dichtstoffen in diesem Bereich.

Verdünnen Sie mit Wasser. Für einfache Verschmutzungen fügen Sie 1 Teil von C4 auf 20 Teile Wasser. Für hartnäckige Verschmutzungen fügen Sie 1 Teil C4 auf 10 Teile Wasser. Nässen Sie die Oberfläche zuerst gründlich mit Wasser. Benutzen Sie einen geeigneten Besen oder eine geeignete Bürste, um das Teakdeck zu bearbeiten - säubern Sie in Maserrichtung und spülen Sie mit viel klarem Wasser.

Gebinde	Code
250 ml	6981

POLIERPASTEN

Wenn die Oberfläche aus Gelcoat, Deckanstrich oder Firnis seinen Glanz verloren hat oder es geringfügige Kratzer und Abnutzungen vorhanden sind, können wir leicht und schnell diese Mängel durch das Verwenden von Polierpasten beheben. Die Art des Applikators bestimmt die Effizienz bei der Entfernung von Fehlern. Je nach Ihren Bedürfnissen bieten wir Felle und Pads in verschiedenen Härten an.

Die Farbe des Polierpads zeigt die Härtegrade. Schwarz ist der Größte bis Weiß als der Weichste.

Für schnelle Ergebnisse bei Gelcoat oder gestrichenen Oberflächen oder frischen Beschichtungen verwenden Sie Lammfell oder unser grobes Polierpad.

Lammfelle bitte in Verbindung mit einer Rotationsmaschine verwenden. Während Pads sich hervorragend für Exzenterpoliermaschinen eignen.

WÄHLE DAS PASSENDE PRODUKT

PRODUCT	SEA-LINE® BRAYT S0	SEA-LINE® BRAYT S1	SEA-LINE® BRAYT S2
POWER CUT	stark	mittel	fein
VERGLEICHENDE KÖRNUNG	P800 <	P1200 <	P3000 <
GLANZGRAD	medium	high	very high
UV - SCHUTZ	Nein	Low Niedrig	medium
HANDBEARBEITUNG	V	V	V
MASCHINENBEARBEITUNG	V	V	V
ROTIERENDE MASCHINEN	V	V	V
EXZENTRISCHE MASCHINEN	nicht empfohlen	nicht empfohlen	V

WÄHLE DAS PASSENDE POLIERWERKZEUG

PRODUCT	SEA-LINE® BRAYT S0	SEA-LINE® BRAYT S1	SEA-LINE® BRAYT S2
WOLLPAD SEA-LINE® - ZWEISEITIG	V	V	X
WOLLPAD SEA-LINE® - EINSEITIG	V	V	X
WOLLPOLIERBALL SEA-LINE®	V	V	X
LAMMWOLLE POLIERKOPF TYP MM WEISS	X	V	V
POLIERSCHWAMM "PROFI" WEISS	V	V	X
POLIERSCHWAMM "FINISH" ROT	X	X	V
POLIERSCHWÄMME	WEISS	V	V
	PINK	V	V
	GELB	X	V
	SCHWARZ	X	X

POLIERPASTEN



S0 ist eine Polierpaste für professionelle Anwender, Schiffswerften und Hersteller von Produkten, welche die Oberflächen von Gelcoats oder industriellen Deckanstrichen mit hohen Härten bearbeiten wollen.

S0 behebt die Vermattungen nach dem Schleifen und poliert sogar ab P 800 (je nach der Härte von der Oberfläche) auf. Die Poliergele sind dafür entworfen, mit Maschine zu arbeiten. Zu verwenden mit Poliermaschinen mit einer Höchstrotationsgeschwindigkeit von 1800 rpm.

Am besten eignen sich für S0 Lammfelle und Polierpads. Damit erhalten wir einen Hochglanz in der Oberfläche.

Art der Oberfläche	technisches Gelcoat oder industrieller Deckanstrich mit einer hohen Härte
Funktion	entfernen von Schäden, Polieren, Glanz erhöhen, Schutz
Art des Schadens	schleifen ab P800
Beschichtung	Maschine, Rotationsmaximum 1800 upm
Empfohlener Applikator	Wollpad, Lammfell, grobes Polierpad
Gebinde	1 kg - 35837 Code 4,5 kg - 36729 Code
Farbe	Weiß



S1 Polierpaste ist eine sehr wirkungsvolle, silikonfreie Polierpaste. Empfohlen um Gelcoat - Oberflächen und Deckanstriche zu polieren. S1 entfernt schnell Fehler und Kratzer nach dem Schleifen und garantiert ideale Oberflächen. S1 Polierpaste ist mit Poliermineralen versetzt, was rasches Entfernen von Fehlern und das Erreichen eines hohen Glanzes in einem Schritt sicherstellt. Mit S1 zu arbeiten, spart Zeit.

Die optimale Zusammensetzung der Inhaltsstoffe verursacht keine übermäßige Oberflächenwärme bei Anwendung und es ist leicht zu reinigen.

Art der Oberfläche	Gelcoat, Deckanstriche, mehrkomponentige Verbindungen, Polyurethanbeschichtungen
Funktion	entfernen von Fehlern, Abrieb - und Oberflächenverfärbung Hochglanz, Schutz
Art des Schadens	schleifen ab P1200 P1200,
Beschichtung	per Hand oder Maschine - Rotationsmaximum 2000 upm
Empfohlener Applikator	Lammfell, grober Polierschwamm
Gebinde	0,500 kg - 35578 Code
Farbe	Grün

POLIERPASTEN



S2 Polierpaste ist ein Universalgel für alle Arten von Finishbeschichtungen und dessen Glanzverbesserung. Liefert ein spiegelndes Ergebnis. Mineralstoffe von hoher Qualität garantieren problemfreies Polieren und liefern ein Ergebnis ohne Hologramme. Das optimale Verhältnis von Feststoffen und Binder ermöglicht es sauber an Ihrem Arbeitsbereich zu arbeiten und Produktreste leicht zu entfernen. Enthält kein Silikon.

Art der Oberfläche	Gelcoat, Deckanstriche, mehrkomponentige Verbindungen,
Funktion	Politur Hochglanz, speziell für dunkle Farben, Schutz
Art des Schadens	Kratzer auf dunklen Farben
Beschichtung	per Hand oder Maschine
Empfohlener Applikator	Lammfell grober und feiner Pad
Gebinde	0,500 kg / Code 35581
Farbe	Lichtblau



S3 Brayt ist eine Flüssigkeit für alle Arten von Anstrichen, Firnissen (die HS, 2 C oder Nitro enthalten), Kunststoffe und Plastik, Gummi, Gelcoat-Beschichtungen, Glas, Spiegeloberflächen, usw.. Geeignet um zu polieren liefert ausgezeichnete Ergebnisse und schützt. Entfernt alle Spuren von Schleifmitteln, Verwölkungen, usw., während gleichzeitig ein aktiver antistatischer Schutz geschaffen wird. S3 Brayt kann manuell oder mechanisch mit Hilfe eines weichen Schwamms angewandt werden. Enthält keine Silikon und Kieselerde.

Gebinde	Code
500 ml	35583



S4 BRAYT Schutzwachs: perfekter Hochglanz mit anhaltenden Wirkung und Schutzfunktion. Reduziert die Haftfähigkeit des Schmutzes. Für Gelcoat und gestrichene Oberflächen geeignet. Die Oberfläche muss sauber und trocken sein. Beschichten Sie in einer dünnen Schicht und verreiben mit einem weichen Mikrofiber-Tuch.

Gebinde	Code
250 ml	36977

POLIERZUBEHÖR



WOLLPAD SEALINE BRAYT (WEISS) – mit einer Polierseite, die aus 100% natürlicher Wolle besteht. Ideal um Kratzer und Vermattungen auf großen Oberflächen zu entfernen. Ein ideales Werkzeug, um Gelcoats, PU Deckanstriche und Siegelacke zu polieren. Der Durchmesser des Pads - 200 mm, mit Klettverschluss ø-150 mm

Typ / Größe	Code
einseitig Ø 200	300006613



WOLLPAD SEALINE BRAYT (WEISS) - doppelseitig, mit einer Polierseite, die aus 100% natürlicher Wolle besteht. Ideal um Kratzer und Vermattungen auf großen Oberflächen zu entfernen. Ein ideales Werkzeug, um Gelcoats, PU Deckanstriche und Siegelacke zu polieren. Der Durchmesser des Pads - 220 mm, mit Adapter, passt auf jede gängige Poliermaschine.

Typ / Größe	Code
zweiseitig Ø 220	300006614



WOLLBALL SEALINE BRAYT, entworfen um schwer zugängliche Stellen zu polieren. Passt perfekt in Ecken und Kanten. Gefertigt aus 100 % reiner Wolle. Ideal um Kratzer und Vermattungen auf großen Oberflächen zu entfernen. Gemacht aus 100% natürlicher Wolle. Ein ideales Werkzeug, um Gelcoats, PU Deckanstriche und Siegelacke zu polieren. Durchmesser 80 mm mit Adapter.

Größe	Code
Ø 80	300006619



LAMMFELLPAD - TYPE D BRAYT (GELB)

Professioneller Polierkopf aus natürlicher Lammwolle. Hochwertige Lammwolle ist für Beseitigung der Defekte und für Auffrischung aller sehr harten Oberflächen geeignet, wie z. B.: keramische Beschichtungen, technische Gelcoats und UV-gehärtete Industrielacke. Produktbeschreibung: hohe Effektivität, sehr stabile Betriebstemperatur. Das Produkt kann in der Automobil- und Möbelindustrie angewendet werden, als auch bei der Herstellung von Produkten aus Verbundwerkstoffen. Wellige und dichte Schicht der Wolle macht sie glatt und weich.

Größe	Farbe	Code
150 mm	gelb	300005556
180 mm	gelb	300005555



LAMMFELLPAD - TYPE MM BRAYT (WEISS)

Gefertigt aus 100% natürlichen Lammfell. Entworfen um Schleifmarken zu entfernen. Empfohlen für den Gebrauch nach Schleifpapieren mit einer Körnung P1200- 1500. Produktmerkmale: hohe Effizienz & Elastizität und sehr stabil in der Temperaturentwicklung. Mittlere Dicke, dichte, leichte Wollschicht in einem spiralförmigen Muster.

Größe	Farbe	Code
80 mm	weiß	300006437
150 mm	weiß	300005558
180 mm	weiß	300005557

POLIERZUBEHÖR



POLIERPAD M14

Polierpads, welche in vier Härten verfügbar sind, verbunden mit einer M 14 – Aufnahme für gängige Poliermaschinen. Mit einer sehr leichten und stabilen Schwammzusammensetzung für einfaches Polieren.

Größe	Farbe	Code
150 mm	weiß	300000376
150 mm	pink	300000377
150 mm	gelb	300000378
150 mm	schwarz	300000379



POLIERPAD MIT KLETT

Polierpads, welche in vier Härten verfügbar sind. Starker Grip des Klett, einfaches Abnehmen von der Poliermaschine und damit einfaches Wiederverwenden möglich.

Größe	Farbe	Code
150 mm	weiß	300000384
150 mm	pink	300000385
150 mm	gelb	300000386
150 mm	schwarz	300000387



POLIERPAD PROFI

Polierpad Profi, weiß

Polierpad, gefertigt aus innovativem Polyurethanschaum, verhindert Temperaturerhöhungen in den Finisarbeiten mit Poliergelen, welche die Qualität des Ergebnisses beeinträchtigen würden. Entworfen für perfekte Finishresultate.

Farbe	Größe	Code
PROFI weiß	ø 150	300005933
FINISH rot	ø 150	300005934



POLIERTELLER KLETT

Halter Typ	Größe	Empfohlene Stützteller Größe	Code
UNIVERSAL gelb	ø 120	ø 130, ø 150	300005879
	ø 150	ø 180, ø 200	300005880
SOFT rot	ø 120	ø 130, ø 150	300005881
FÜR BOHRMASCHINEN	ø 50	ø 80	300006615
FÜR POLIERMASCHINEN	ø 50	ø 80	300006616



MICROFIBERTUCH 40 x 40cm

Farbe	Code
blau	300007099

MICROFIBERSCHÜRZE

Farbe	Code
grau	300005564



SCHRITT FÜR SCHRITT MIT SEA-LINE®

WÄHLEN SIE DIE RICHTIGE POLIERPASTE NACH BESCHAFFENHEIT UND ZUSTAND DER OBERFLÄCHE, POLIEREN, SCHÜTZEN UND GENIEßEN SIE DEN GLANZ ÜBER DIE GESAMTE SAISON.

SCHRITT 1	SCHRITT 2		SCHRITT 3	SCHRITT 4		SCHRITT 5	SCHRITT 6
Schadensbild	Oberflächentyp		Abschlusschliff	Polierpaste		Schutz	Konservierung
SCHLEIFSCHÄDEN	GELCOAT (LAMINAT)	HELLE FARBEN	P800 < P1200 oder P1200 < P1500	oder Paste S0 Paste S1	S3 oder Wachs S4	Shampoo C3 or Liquid S3	
		DUNKLE FARBEN	P1200 < P1500	Paste S1	S3 oder Wachs S4	Shampoo C3 or Liquid S3	
	FARBE UND LACK	HELLE FARBEN	P1200 < P1500	Paste S1	Optional finishen mit Extraglanz Paste S2	S3 oder Wachs S4	Shampoo C3 or Liquid S3
		DUNKLE FARBEN	P1500 < P2000	Paste S1	Optional finishen mit Extraglanz Paste S2	S3 oder Wachs S4	Shampoo C3 or Liquid S3
FÜR KLEINE BESCHÄDIGUNGEN	PLEXIGLAS POLYCARBONAT	TRANSPARENT	P1500	Paste S0 oder Paste S1	S3 oder Wachs S4	Shampoo C3 or Liquid S3	
		GEFÄRBT	P1500 < P2000	Paste S1	S3 oder Wachs S4	Shampoo C3 or Liquid S3	
	GELCOAT (LAMINATE)	GEFÄRBT UND HART	P2000 < P2500	LEVEL I Paste S0	LEVEL II Paste S1	S3 oder Wachs S4	Shampoo C3 or Liquid S3
		HELLE UND DUNKLE FARBEN	P1500	Paste S1	Optional finishen mit Extraglanz Paste 2	S3 oder Wachs S4	Shampoo C3 or Liquid S3
	FARBE UND LACK	HELLE FARBEN	OHNE SCHLEIFEN	Paste S1	Paste S1	S3 oder Wachs S4	Shampoo C3 or Liquid S3
		DUNKLE FARBEN	OHNE SCHLEIFEN	Paste S2	Paste S2	S3 oder Wachs S4	Shampoo C3 or Liquid S3



HANDBUCH



Sea-Line® Kleinschaden - und Lochinstandsetzung

Vor dem Flickern von Löchern müssen Sie zuerst entscheiden, welche Art des Materials Sie verwenden wollen: Polyester - oder Epoxidharz. Verwenden Sie den Sea-Line® Polyesterreparaturatz, entstehen Ihnen niedrige Kosten, dieser ist leicht zu verwenden und sorgt für schnelle Ergebnisse. Beachten Sie jedoch, dass das Produkt eine niedrigere Belastungsgrenze hat. Mit dem Polyesterreparaturatz können Sie einfache Instandsetzungen für Bauteile ausführen, die nicht statischen Belastungen unterliegen. Verwenden Sie es nicht unterhalb der Wasserlinie.

Zum Gebrauch unterhalb der Wasserlinie oder für kompliziertere Schäden, ist der Sea-Line® Epoxidreparaturatz die erste Wahl. Mit Hilfe der Epoxidreparaturatzes bekommen Sie eine Oberfläche mit größerer mechanischer Widerstandsfähigkeit und verbessern dank den Eigenschaften des Epoxidharzes den Schutz vor den schädlichen Wirkungen des Wassers.

Bereiten Sie die Oberfläche sorgfältig vor, um die Instandsetzungen auszuführen:

- Entfernen Sie das ganze beschädigte Material.
 - Schrägen Sie den beschädigten Bereich im Faktor x 10 ab. Hat das Loch einen Durchmesser von 5mm, so sollte die Schäftung ca. 50mm um das Loch angefräst werden, sofern der Platz es zulässt.
 - Rauen Sie die Oberfläche mit groben Schleifmitteln (P40 - P100) zur Verbesserung der Haftung des Harzes auf.
 - Reinigen und entfetten Sie die Oberfläche. Verwenden Sie dazu entsprechende Reiniger von Sea-Line®.
- Die Richtige Vorbereitung des schadhaften Bereiches auf der Oberfläche ist wichtig um sicher zu stellen, dass der Flicker richtig und stark auf der beschädigten Stelle haftet.

Wenn Sie größere Schäden reparieren müssen oder wenn Sie keinen Zugang zu beiden Seiten des Laminates haben, müssen Sie auf der Rückseite eine Traverse für diese Stelle verwenden. Dies wird die Grundlage sein, auf der Sie die Instandsetzungsmaterialien aufbauen. Wenn Sie nicht vorhaben die Basis des reparierenden Bereiches zu verwenden, benutzen Sie wasserdichtes Sperrholz getränkt mit Harz oder geeignetem wasserdichtem Firnis – oder stellen Sie eine Traverse her, welche aus den Materialien der Instandsetzung besteht und verwenden Sie diese als Basis. Bereiten Sie die einzuklebende Traverse bereits vorher in der annähernd entsprechenden Form vor. Nach dem Bereitstellen der speziell vorbereiteten Traverse für die Instandsetzung, ziehen Sie mit Hilfe einer Schnur die Traverse fest gegen den Rand des Loches und kleben diese mit Hilfe von Sea-Line® – Universalepoxidspachtel ein. So erzielen Sie eine stabile Basis für die weitere Instandsetzung.

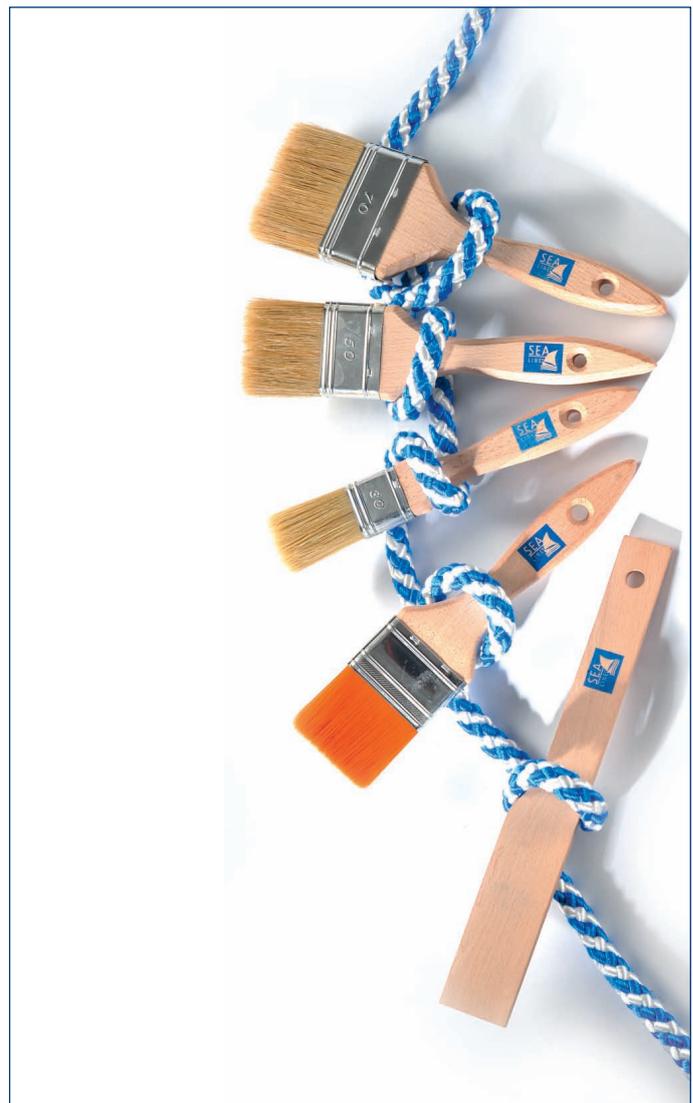
Schneiden Sie Glasfaser entsprechen der Größe des beschädigten Bereiches zu. Beginnen Sie mit dem größten und entsprechend der Schichten beenden Sie es mit dem kleinsten Glasfaserflickern. Arrangieren Sie die Flicker so, dass Sie auch später noch den Überblick über die Reihenfolge haben.

Verfahren Sie auf dieselbe Weise und beginnen Sie mit dem größten Flicker zuerst und beenden Sie die Arbeit mit dem kleinsten Flicker. Das hilft Ihnen Überschüsse und Blasenbildung zu vermeiden, was sich später beim Schleifen negativ auswirken würde.

Wenn Sie Rovingmatten verwenden, legen Sie es in einem 45° Winkel zur zuvor eingesetzten Schicht in einem Kreuzmuster. Dank dieser Art von Beschichtung erhalten Sie eine strahlenförmige Anordnung der Fasern, so dass der Stoff eine größere Belastung trägt.

Verwenden Sie beim Laminieren Einweghandschuhe und Atemschutzmasken um das Einatmen von schädlichen Dämpfen und den Hautkontakt zu vermeiden. Wenn Sie über Kopf laminieren, vergewissern Sie sich, dass Sie eine Schutzbrille tragen. Die ideale Temperatur zum laminieren beträgt 16 - 20°C (60 - 68°F) ist. Mit Hilfe der auf dem Deckel des Flicksets befindlichen Gradeinteilung bereiten Sie das richtige Mischverhältnis von Harz und Härter zu.

Vor dem Auflegen des ersten Stückes vorbereiteter Matte oder Stoff streichen Sie die Oberfläche des Bereiches mit Harz ein. Legen Sie dann die vorbereiteten Flicker auf die eingestrichene Oberfläche in vorbereiteter Ordnung auf. Bringen Sie auf diese Weise Schicht auf Schicht ein und vermeiden Sie Blasenbildung. Nach dem Abbinden des Laminates, schleifen Sie die Flächen und beschichten diese in einem ersten Schritt mit einem Füller.



Sea-Line® Spachteln von Schäden

Bevor Sie kleinere Bootsreparaturen ausführen, entfetten Sie die Stellen mit Sea-Line® Cleaner. Als Nächstes primern Sie den Bereich für das anschließende Beschichten oder Füllen von Hohlräumen. Sollte die Oberfläche aus Stahl oder Aluminium bestehen, so muss diese mit dem Sea-Line® Epoxid Primer Antikorrosion behandelt werden. Für Laminatoberflächen verwenden Sie Sea-Line® Lightprimer. Wenn die Oberfläche aus Holz ist, primern Sie mit Sea-Line® Woodprimer oder Epoxyprimer.

Epoxidbasierte Grundierungen haben bessere durchdringende Eigenschaften und bieten somit einen zusätzlichen Schutz. Außerdem sind sie durch eine größere Haftung zur Basisfläche sowie auf Decklacken, Dichtungsmassen und Farben gekennzeichnet. Sea-Line® Epoxid Primer kann sowohl als Grundierung und Füllung in den späteren Schritten der Reparatur oder des Lackierens verwendet werden.

Angesichts der Eigenschaften von Epoxid Spachtelmasse, nämlich der Mangel an Wasserabsorption, sollte dieser für alle Reparaturen verwendet werden. Wahlweise können Sie Polyester – Spachtelmasse wählen, welche aber nur für die Reparatur über der Wasserlinie geeignet ist.

Polyesterspachtel ist in der Anwendung einfacher als Epoxidspachtel. Jedoch ist dessen mechanische Festigkeit geringer. Aufgrund von Schrumpfungen und Rissbildungen an der Oberfläche und dem Zuschlag an Talkum im Produkt ist er für universelle Anwendungen nicht geeignet.

Dahingegen ist Epoxidspachtel härter als Polyesterspachtel. Dies garantiert eine bessere Haftung an der Applikationsstelle. Darüber hinaus hat Epoxidspachtel eine längere „Lebensdauer“ und ist geeignet für mehrfache Anwendungen.

Mit Epoxidspachtel, können Sie Mängel wie Löcher und Lücken in LPS (Polyester-Glas-Laminat) in einer einzigen Anwendung ausführen, ohne Mehrfachüberlappungen, wie es erforderlich ist bei der Verwendung von Polyesterspachtel.

Sie können je nach Notwendigkeit zwischen Sea-Line® Universal Epoxidspachtel, Sea-Line® Leicht Epoxidspachtel oder Sea-Line® Epoxidspachtel mit Glasfaser wählen. Für kleine und mittlere Schäden verwenden Sie Sea-Line® Universal Epoxidspachtel. Seine sorgfältig ausgewählten Inhaltsstoffe sorgen für maximale mechanische Festigkeit.

Sea-Line® - Universal Epoxidspachtel ist bereits fünf Stunden nach Anwendung bei einer Temperatur von 20°C bearbeitbar. Dies reduziert die Reparaturzeit bei gleichzeitiger Beibehaltung der höchsten Qualitätsstandards. Dank der Tatsache, dass Epoxid Spachtel keinen zusätzlichen Schutz vor dem Wetter und Wasser benötigt, können Sie auch in späteren Zeiten Reparaturen jederzeit durchführen.

Sie können Sea-Line® Universal Epoxidspachtel für schnelle Reparaturen verwenden, von:

- Rissen und Kratzern
- Abschürfungen auf einer Oberfläche, die nicht zu groß sind
- Oberflächenschäden (von einer durchschnittlichen Tiefe)
- an leicht zugänglichen Bereichen, die nicht viel Zeit für die Gestaltung der Oberfläche benötigen

Sea-Line® Universal Epoxidspachtel ist ein Produkt welches sehr hart wird. Daher sollte es nicht für Reparaturen von Holz verwendet werden. In dem folgenden Schleifprozess könnte das weichere Material von dem Füller getrennt werden.

Sie können auch Sea-Line® Universal Polyesterspachtel wählen um Reparaturen über der Wasserlinie durchzuführen.

Aufgrund seines sehr geringen spezifischen Gewichtes, hat Sea-Line® Leicht Epoxidspachtel viele spezielle Anwendungsmöglichkeiten. Zum einen können Sie diesen verwenden um alle Arten von Schäden an großen Flächen, insbesondere wenn sie vertikal sind, zu reparieren. Der Leicht Epoxidspachtel ermöglicht eine dicke Beschichtung in nur einer Anwendung. Er zeichnet sich durch nur geringen Trockenschwund aus. Die offene Zeit der Mischung beträgt 50 Minuten, so dass Sie in der Lage sind, ohne Probleme größere Flächen zu glätten. Er ist ideal für alle Arten von Reparaturen die eine längere Verarbeitungszeit erfordern. So beispielsweise. einschließlich Kurven, Ecken und Kanten.

Optional für Reparaturen über der Wasserlinie können Sie Sea-Line® Leicht Polyesterspachtel wählen. Für eine höhere vor allem in den Strukturbereichen des Bootes, verwenden Sie Sea-Line® Epoxid Fiberglassspachtel. Er ist durch eine erhöhte Festigkeit gekennzeichnet und eignet sich zum Füllen großer und tiefer Schäden. Damit wird eine Oberfläche geschaffen, welche eine hohe mechanische Festigkeit aufweist. Dank der Glasfasern in gut abgestimmten Längen als Zuschlagsstoff in Komponente A, können Sie es in einem idealen Zustand schleifen, ohne andere Spachtel verwenden zu müssen.

Parameter Vergleich EPOXYDSPACHELMASSSE Sea-Line®

	UNIVERSAL	LEICHT	GLASFASER
Mischungsverhältnis Anteil	2 : 1	2 : 1	1 : 1
Mischungsverhältnis Gewicht	100 : 44	100 : 52	100 : 50
Offene Zeit/ Verarbeitungszeit 20°C	10 min	50 min	25 min
Trockenzeit/ Aushärtezeit 20°C	5 h	24 h	24 h
Farbe	hell grau	beige	hell grün
Komponente A	1L - 1650g	1L - 820g	1L - 1800g
Komponente B	1L - 1550g	1L - 850g	1L - 900g
Gebinde	Dose 500g + 220g Eimer 5kg + 2,2kg	Dose 500ml + 250ml Eimer 5L + 2,5L	Dose 500g + 250g Eimer 5kg + 2,5kg
Eigenschaft	trocknet schnell	Leicht zu ziehen helle Farbe	Komponente B-Ultra leicht Verstärkt mit Glasfasern
Anwendung	für Reparaturen von kleinen Schadstellen	zum Füllen von großen Flächen	zum Kleben und Füllen von großen Elementen/ Flächen

Wahlweise können Sie für Instandsetzungen über der Wasserlinie **Sea-Line® Polyester Glasfaserspachtel verwenden.** Wie in allen anderen Fällen sollten Sie vor der Instandsetzung die Oberfläche wie folgt vorbereiten:

- Befreien Sie den beschädigten Bereich von allen losen Stücken der alten Beschichtung.
- Schrägen Sie den Bereich passend zur Größe des Schadens (bei einem Loch oder Riss) ab.
- Rauen Sie die Fläche mit groben Schleifmitteln an.
- Verwenden Sie **Sea-Line® Cleaner**, um die Oberfläche zu reinigen und zu entfetten.

Nach dem Vorbereiten der Oberfläche und der Wahl des entsprechenden Spachtels ist es Zeit, zum nächsten Schritt der Instandsetzung überzugehen.

Messen Sie die Zutaten sorgfältig für das Spachteln, mischen Sie die Basis und den Härter und beschichten Sie mit einem weichen Spachtelwerkzeug. Verarbeiten Sie den Spachtel so, dass evtl. Lufteinschlüsse bei der Verarbeitung herausgedrückt werden. Arbeiten Sie mit flüssigen Bewegungen, so dass ein homogener Auftrag erzielt wird. Damit wird ein anschließendes Schleifen sehr vereinfacht.

Wenn Sie nicht beabsichtigen einen großen Bereich zu bearbeiten, können Sie auch Sealine Gelcoat Flickzeug verwenden. Über der Wasserlinie ist es die beste Wahl gegen kleine Kratzer oder Fehler in der Gelcoatoberfläche. Dieser Baukasten enthält einen Deckanstrich in der Farbe RAL 9003, die die beliebteste weiße Farbe ist. Nach dem Trocknen ist es nicht klebrig und schafft eine perfekte Barriere gegen Wasser- und UV – Einstrahlung. Sichern Sie den angebrachten Gelcoat-Flicken mit Klebestreifen und entfernen Sie Überschussmaterial, so dass die Oberfläche sauber und glatt nach dem Trocknen wird.

Für Instandsetzungen auf senkrechten Oberflächen oder Bereichen mit größeren Schäden verwenden Sie Sea-Line® Gelcoat Spachtel. Aufgrund seiner Viskosität und Thixotropie läuft dieser nicht hinunter. Im Anschluss verwenden Sie nach dem Schleifen und dem Entfernen des Überschussmaterials S1 Poliergel, für die abschließende Politur der Oberfläche.

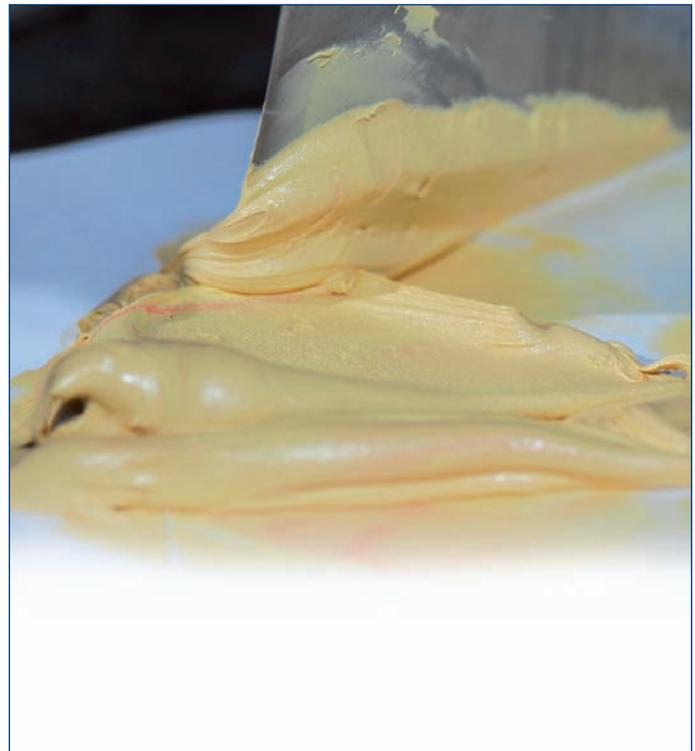


TABELLE ÜBER DIE VERWENDUNG VON SCHLEIFMITTELN IM Sea-Line® SYSTEM

NASS		TROCKEN		Produkt Sea-Line®	NASS		TROCKEN		Nächstes Produkt Sea-Line®			
Vorbereitung der Oberfläche				Harztyp :		- Grundschliff				Alle Systeme Sea-Line®		
P80> P180	P100> P240	P100> P180	P200> P400	- Epoxydharz - Polyesterharz		P80> P180	P120> P240	P120> P240	P240> P360			
Vorbereitung der Oberfläche				Spachtel:		- Grundschliff - Zwischenschliff				System: - Epoxidprimer - Polyurethan		
P60> P180	P120> P220	P120> P220	P200> P250	Epoxyd: - universal - leicht - mit Fiberglas	Polyester: - universal - leicht - mit Fiberglas	- Modellier - paste	P120> P180	P150> P320	P150> P320		P200> P400	
Vorbereitung der Oberfläche				Epoxydprimer:		Trocknungszeit bis nächsten Beschichtung (ohne Schliff)		- Grundschliff - Zwischenschliff				Spachtel: - Epoxyd. - Polyester * (ausser Antiosmotic HS) System: - Polyurethan - Epoxidprimer - Antifouling
P60> P180	P120> P220	P120> P220	P200> P250	- Lightprimer GFK - Antiosmose HS * - Anticorrosion - Woodprimer	Min 4 h Min 8 h Min 4 h Min 5 h	Max 5 Tage Max 3 Tage Max 5 Tage Max 7 Tage	P320> P400	P400> P800	P360> P600	P600> P800		
Vorbereitung der Oberfläche				Polyurethan:		Trocknungszeit bis nächsten Beschichtung (ohne Schliff)		- Zwischenschliff				Poliersystem Sea-Line®
P60> P180	P120> P220	P120> P220	P200> P250	- High gloss Polyurethan Clear Coat - Polyurethan Topcot	Min 30 min.	Max 3 Tage	P320> P400	P400> P800	P360> P600	P600> P800		
								- Endschliff vor dem Polieren				
								P800> P1200	P1000> P1200	P800> P1200	P1000> P1500	S0 Sea-Line® S1 Sea-Line®
								- Polieren ohne Schleifen				S2 Sea-Line®



Maschinenschliff



Handschliff

Sea-Line® - richtiges Lackieren des Bootes

Das Vorbereiten der Oberfläche

In der ersten Stufe werden Sie, nachdem Sie die Instandsetzungen beendet und alles gespachtelt haben, die Oberfläche schleifen. Je nach Zustand der Oberfläche starten Sie mit groben Schleifmitteln von Korn P200 bis Korn P600.

Richtiges Lackieren:

1. Bürste oder Walze - ist die beliebteste Methode zur Beschichtung und bringt oftmals bessere Ergebnisse als das Spritzverfahren. Dank eines von **Sea-Line®** besonders für diese Art der Arbeit entworfenen Verdünners erzielen Sie eine qualitativ hochwertige Oberfläche. Damit das Ergebnis auf der Oberfläche eine hohe Qualität aufweist, verwenden Sie als Werkzeug:

- Pinsel mit weichem, mittlerem oder langem Haar
- eine Samt- oder Mohairwalze mit einem kurzen Fell
- verwenden Sie keine Schwammwalzen, da diese sich auflösen können

2. Das Spritzverfahren, wird am häufigsten in spezialisierten Werkstätten verwendet und erfordert eine sorgfältige und richtige Vorbereitung der Oberfläche. Der Arbeitsraum muss adäquat belüftet und von Staub, der sich auf die Oberfläche legen kann, frei sein. Eine Spritzpistole zu benutzen, erfordert auch die geeigneten Kenntnisse von der richtigen Lackiertechnik, so dass die Oberfläche nach dem Spritzvorgang nicht mit Flecken, Verwölkungen, Staub oder Orangenhaut bedeckt wird.

Säubern und entfetten Sie die vorbereitete, Oberfläche mit **Sea-Line®** Cleaner und tragen Sie ein bis drei Schichten Primer auf.

• Achten Sie darauf, einen geeigneten Epoxidprimer zu verwenden. Je nach Material des Bauteiles verwenden Sie:

- Polyester/Laminat (LPS/GFK) - **Sea-Line®** Lightprimer, GFK Epoxidprimer.
- Stahl oder Aluminium – **Sea-Line®** korrosionshemmender Epoxidprimer.
- Holz - **Sea-Line®** - Epoxid Holzprimer oder verdünnter **Sea-Line®** Polyurethanalack (als Primerersatz)

Im Falle der Beschichtung von Holz sollte der Entscheidungsfaktor in Bezug auf die Menge der Schichten des Primers, den Sie anwenden wollen, am Maß der Absorption der Oberfläche getroffen werden. Je mehr Schichten, welche Sie verdünnt aufbringen, desto besser die Durchdringung der Holzoberfläche.

Um den Anstrichprimer richtig zu verdünnen, verwenden Sie **Sea-Line®** - Verdünnern für Epoxidprodukte oder **Sea-Line®** - Verdünnern für Polyurethanprodukte. Das erforderliche Maß an Verdünnern (Produkte werden nur vorverdünnt) und im Bezug auf die Methode und Art der Beschichtung, einschl. der erforderlichen Schichtstärken, finden Sie als Informationen im Produktdatenblatt. In diesem Datenblatt finden Sie auch alle Informationen über Trocknungs- und Abbindezeiten welche erforderlich sind um z.B. weiter zu beschichten – oder zu schleifen. Dank der Möglichkeit, Schichtaufbauten ohne Zwischenschiffe ausführen zu können, sollten Sie beachten, dass alte Abklebungen entfernt und später Schicht für Schicht wieder neu angelegt werden müssen. Vor dem Lackieren sollten stets angrenzende Bereiche abgeklebt werden. Verwenden Sie dazu Qualitätsklebebänder von Troton und beachten Sie:

- Die Klebenbänder sollten quellen und so die Oberfläche verschließen und so damit verhindern das Anstrich unter das Klebeband laufen kann.
- Unterbrechen Sie nicht die Arbeiten bei Entfernungen von Abklebearbeiten.
- Lassen Sie nicht nach Entfernen schwierig zu entfernendes

Haftmittel auf der Oberfläche quellen.

Das Klebeband muss entfernt sein, bevor der Anstrich abbinde. Deshalb müssen Sie so planen, dass Sie den neuen Anstrich nicht durch das Entfernen des Bandes beschädigen.

Vorbereitung. Mischen Sie die folgenden Zutaten in den richtigen Anteilen, wie vom Hersteller angezeigt: Eine Komponente A+ Komponente B+ Verdünnern. Verwenden keine Fremdprodukte. Diese können unterschiedliche verschiedene chemische Strukturen und Eigenschaften aufweisen, welche eine Beschädigung oder Fehlreaktion im Anstrich und somit einen Schaden in der gesamten gestrichenen Oberfläche verursachen können.

Um die Zutaten in den richtigen Anteilen abzumessen, verwenden Sie einen Messbecher, mit Mischskala, die Ihnen erlaubt, leicht und ohne Fehler zu messen. Vor dem Messen müssen Sie zuerst jede Komponente in ihrem Behälter gründlich durchmischen, so dass die schweren festen Partikel, welche sich auf den Boden des Behälters abgesetzt haben, wieder gleichförmig verbunden sind und wieder eine einheitliche Konsistenz vorhanden ist.

Nachdem Sie proportional die richtigen Zutaten gemischt haben, gießen Sie den Anstrich in eine Anstrichküvette und lassen Sie ihn für etwa 20 bis 30 Minuten ruhen. Im Falle von Spritzbeschichtungen lassen Sie den Anstrich für 10 bis 15 Minuten im Behälter.

Dabei ist wesentlich:

- Den Beginn der Reaktion zwischen der Basis und dem Härter zu erkennen.
- Das Entfernen der Luftblasen aus der Mischung zu ermöglichen, so dass dann die Beschichtung erleichtert wird.

Spritzbeschichtungen anzuwenden, erfordert ein richtig vorbereiteten Raum. Wenn Sie vorhaben, das Boot mit einer Spritzbeschichtung zu versehen und es steht Ihnen nur ein Hangar mit einfachem Werkboden zur Verfügung ist es empfehlenswert, den Boden als Staubbinding vor der Beschichtung großflächig mit Wasser zu nassen. Beachten Sie dabei jedoch, dass die Luftfeuchtigkeit nicht über das jeweils empfohlene Maß steigen sollte. Sollten Sie außerhalb einer Werkstatt lackieren, achten Sie bitte darauf, die frisch lackierten Flächen nicht unmittelbar starker Sonneneinstrahlung auszusetzen.

Nach dem Grundieren mit Primer und nach ausreichender Trocknungszeit schleifen Sie die Oberfläche wiederholt mit Hilfe von Feinschleifpapier Körnung P400 – Körnung P600. Entfernen Sie alle Flecken, Ungleichheiten und letzte Unebenheiten. Danach entfetten und reinigen Sie mit **Sea-Line®** Cleaner und erzielen so eine lackierfertige Oberfläche für einen qualitativ hochwertigen Deckanstrich.



Sea-Line® Sie können solch eine vorbereitete Oberfläche über der Wasserlinie mit **Sea-Line®** - Polyurethan - farbig oder, um auch die Transparenz der hölzernen Oberflächen zu erhöhen, bei Holzoberflächen mit **Sea-Line®** Polyurethanlack beschichten.

Sea-Line® Polyurethanbeschichtungen sind in folgenden Farben erhältlich:

- Weiss
- RAL 1015 - Creme
- RAL 3003 - Rot
- RAL 5015 - Hellblau
- RAL 5003 - Blau
- RAL 6029 - Grün
- RAL 7000 - Grau
- RAL 9005 - Schwarz

Sea-Line® Polyurethan – Beschichtungen benötigen einen geeigneten Verdünner. Die entsprechenden Anteile an Verdünnung sind im Datenblatt des Anstrichs aufgeführt. Je nach der Art des Auftragsverfahrens, das Sie verwendeten, wählen Sie aus folgenden Produkten:

Sea-Line® Pinsel - Verdünner für Polyurethanprodukte - wenn Sie eine Anstrichwalze oder einen Pinsel verwenden - 15-25 % Verdünnung

Sea-Line® Spritz - Verdünner für Polyurethanprodukte - wenn Sie Spritzbeschichtungen verwenden - 45-55 % Verdünnung

Die Verwendung von verschiedenen Lösemittel liefert uns eine ideale Oberfläche, da die die Flüssigkeitsmerkmale der Beschichtung und die Verdunstungsrate positiv das Ergebnis beeinflussen. Verwenden Sie immer die Verdüner des Herstellers.

Die ideale Temperatur für das richtige Lackieren sollte bei 20 Grad liegen. So Sie das ganze Material eines Gebindes verwenden, sollte dennoch genügend Raum in dem Gebinde zum Mischen der Komponenten sein. Um die Zutaten in den richtigen Anteilen abzumessen, verwenden Sie einen Messbecher mit Gradeinteilung, die Ihnen erlaubt, leicht und ohne Fehler zu messen. Vor dem Messen müssen Sie zuerst jede Komponente in ihrem Behälter gründlich durchmischen, so dass die schweren festen Partikel, welche sich auf den Boden des Behälters abgesetzt haben, wieder gleichförmig verbunden sind und wieder eine einheitliche Konsistenz vorhanden ist.

Nachdem Sie proportional die richtigen Zutaten gemischt haben, gießen Sie den Anstrich in eine Anstrichküvette und lassen Sie ihn für etwa 20 bis 30 Minuten ruhen. Im Falle von Spritzbeschichtungen lassen Sie den Anstrich für 10 bis 15 Minuten im Behälter.

Dabei ist wesentlich:

- Den Beginn der Reaktion zwischen der Basis und dem Härter zu erkennen.
- Das Entfernen der Luftblasen aus der Mischung zu ermöglichen, so dass dann die Beschichtung erleichtert wird.

Wählen Sie ein Minimum von zwei Schichten des Anstrichs, oder ein Maximum von vier Schichten um eine sehr hohe Schichtstärke zu erhalten. Sie können auch den gehärteten Anstrich bearbeiten in dem Sie mit **Sea-Line®** S2 polieren. Im Falle, dass Sie Mängel entfernen wollen, schleifen Sie erst mit Schleifpapier Körnung von 1200 bis Körnung 2000 die vorhandenen Mattierungen und polieren Sie dann mit **Sea-Line®** S1.

Wahlweise können Sie Polyurethanlacke auch unterhalb der Wasserlinie verwenden, sie schützen jedoch nicht gegen Algen und Muscheln, die den Rumpf des Bootes befallen können. Diese Art der Beschichtung wird nur bei zeitlich begrenzter Nutzungsdauer von Booten – oder für Rennboote verwendet.

Rutschsichere Oberfläche

Mit Finish - Tape legen Sie den Bereich für die rutschsichere Oberfläche fest. Das Gebinde enthält 20 Gramm Slidestop und soll eine Menge von 750 mg Polyurethan beigemischt werden. Das Pulver sollte im Verhältnis zur Menge an benötigtem Anstrich verwendet werden. Jederzeit sollten alle Komponenten gut vermischt sein, um mit Lackierwalze oder Pinsel gleichmäßige Ergebnisse zu erzielen. Eine zu kleine, oder zu große Menge an Pulver in der Mischung, kann zu unansehnlichen Oberflächen führen. Daher ist empfohlen, vor dem ersten Aufbringen einen Test in einem unauf- fälligen Bereich des Bootes durchzuführen.

Slidestoppulver:

- verfärbt keinen Anstrich; verändert nicht die Farbe des Rumpfes
- kann mit durchsichtigem Lack auf Holzoberflächen verwendet werden
- ist leicht zu reinigen.
- ist mit weichen Granulaten versetzt, so dass die Haut, bei täglicher Benutzung der Oberfläche, nicht verletzt wird
- wäscht sich nicht aus
- langfristige Haltbarkeit ohne Ausbleichung

Die richtige Behandlung des Unterwasserschiffs

Unterhalb der Wasserlinie verwenden Sie **Sea-Line®** Antifouling, zum Schutz gegen Verschmutzungen und Befall. **Sea-Line®** Antifouling - Anstriche sind für Rümpfe mit einer Höchstgeschwindigkeit von 40 Knoten (etwa 73 km/h) entwickelte selbstpolierende Anstriche. Mit einer Basis von Harz, Kupferoxiden und Bioziden versetzt, geben diese Antifouling - Anstriche die aktiven Bestandteile frei, während sie gleichzeitig die Rümpfe schützen. Für den richtigen Schutz des Rumpfes wenden Sie die Antifouling-Beschichtung etwa 5 cm über der Wasserlinie an.

Beschichten Sie Antifouling **Sea-Line®** auf die mit Grundierung beschichtete Oberfläche, welche Sie zuvor mit Hilfe des **Sea-Line®** Cleaners gründlich gereinigt und entfettet haben. Mischen Sie das Material gründlich durch und filtern Sie es durch eine Küvette. Beschichten Sie zuerst einen Streifen von ± 20 cm auf den anfälligsten Stellen an, so u.a.:

- an der Wasserlinie, da aufgrund der Temperatur und Sonnenlichts hier die meisten Flechten auftreten
- Bug, Kiel, Ruder und Ballast, da hier die meisten Beschädigungen durch Kratzer entstehen und chemische Bestandteile ausgewaschen werden können
- unbehandelte Bereiche - z.B. alte Schäden u.s.w.

Diese Stellen sind mit einer zusätzlichen Schicht Antifouling zu sichern. Durch die Erweiterung der Schichtdicke ist somit ein durchgängiger Schutz des Rumpfes gesichert.

Im Anschluss beschichten Sie die ganze Oberfläche gleichmäßig mit einer Schicht **Sea-Line®** Antifouling. Die Dicke der gestrichenen Schicht beeinflusst die Dauer des Schutzes. Versuchen Sie daher einen größeren Bereich zu beschichten, als lediglich vom Hersteller empfohlen.

Richtige Verarbeitung Antifouling:

- Beschichten Sie in gleichmäßiger Schichtdicke
- Halten Sie strikt Verarbeitungshinweise ein
- Achten Sie auf die richtige umliegende Temperatur und Luftfeuchtigkeit

Nach dem Beschichten mit der ersten Lage entfernen Sie das Tape aus dem Rand des Bereiches, so dass Sie anschließend die Möglichkeit haben, nach vollständiger Aushärtung der ersten Schicht, weitere Lagen aufzubringen. Die Trocknungszeit für **Sea-Line®** Antifouling liegt zwischen 5 bis 8 Stunden, je nach der umliegenden Temperatur und Luftfeuchtigkeit, wie auch der Dicke der aufgetragenen Schicht. Je nach der Umgebung und Ihren Bedürfnissen, wie häufig und lange das Boot in Gebrauch ist, bringen Sie zu Sicherheit 2 – 3 Lagen Antifouling auf. Nutzen Sie das Boot mit frischen Antifouling innerhalb der nächsten 6 Monate, frühestens jedoch nach 12 Stunden.

KOMPATIBILITÄTSÜBERSICHT ANTIFOULING Sea-Line® Selbstpolierendes Antifouling und Selbstpolierendes Antifouling ALUPLUS					
1 Antifouling Sea-Line® - für direkte Verarbeitung bei :					
International: <ul style="list-style-type: none"> • Cruiser premium • Micron Extra • Micron CSC • Trilux • Cruiser Uno • Waterways • Interspeed Ultra 	Hempel: <ul style="list-style-type: none"> • Ocean Performer • Mille Dynamic • Hard Racing 	Seajet: <ul style="list-style-type: none"> • Warrior • Samuraj • Shogun • Hard Racing • Emperor • Costal • Warrior • Tiger Ekstra 	Plastimo: <ul style="list-style-type: none"> • Classic • Performance • Racing 	Nautix: <ul style="list-style-type: none"> • Classic • Performance • Racing 	Inne: <ul style="list-style-type: none"> • Oliva VSE • Waterline • XM HS3000 • XM P4000 Hard • Compass antifouling
SCHRITTE FÜR DEN AUFTRAG:	<ul style="list-style-type: none"> • Reinige die Oberfläche mit Hochdruckreiniger. • Entferne Kratzer, lose Beschichtungen und alte Antifouling. • Repariere Schäden mit Epoxypachtel. • Beschichte bis 3 Lagen Antifouling. 				
2 Antifouling Sea-Line® - als Zwischenschicht:					
International: <ul style="list-style-type: none"> • Micron 66 • Micron Optima 	Hempel: <ul style="list-style-type: none"> • Platinum 	Seajet: <ul style="list-style-type: none"> • Interlux Micron 55 • Oliva PTFE 	<ul style="list-style-type: none"> • ALLE UNBEKANNTEN ANTIFOULINGS 		
SCHRITTE FÜR DEN AUFTRAG:	<ul style="list-style-type: none"> • Reinige die Oberfläche mit Hochdruckreiniger. • Schleife mit 180 – 220 Körnung. • Repariere Schäden mit Epoxypachtel. • Trage eine Schicht Sea-Line Epoxid Lightprimer GKF auf oder verwende Sea-Line Anti-Osmose-System. • Beschichte bis 3 Lagen Antifouling. 				
3 Antifouling Sea-Line® - Komplettentfernung altes Antifouling:					
International: <ul style="list-style-type: none"> • VC Offshore • VC 17M 	Hempel: <ul style="list-style-type: none"> • Speed 	Seajet: <ul style="list-style-type: none"> • Nautix A3 T.Speed • Nautix A4 T.Speed 	<ul style="list-style-type: none"> • ALLE ANTIFOULINGS MIT TEFLON 		
SCHRITTE FÜR DEN AUFTRAG :	<ul style="list-style-type: none"> • Entferne alle alten Schichten Antifouling. • Repariere alle Schäden mit Epoxypachtel. • Trage eine Schicht Sea-Line Epoxid Lightprimer GKF auf oder verwende Sea-Line Anti-Osmose- System • Beschichte bis 3 Lagen Antifouling. 				

Sea-Line® - entfernen von Mikrorissen und Schäden

Lästige, winzige Risse breiten sich in Form von Spinnennetzen oder strahlenförmig, auf Ihrem Glasfaserboot aus. Sie erscheinen auf dem Schichtstoff in Folge des Alterungsprozesses oder Materialermüdung, wegen mechanischem Schaden wie einem Unfall oder einer Erschütterung oder aufgrund zu leichtem, schwachen, dünnen oder unsachgemäßen Baus. In diesem Fall sind Spannung, eine schwere Belastung und LPS-Ablenkung, die während der Arbeit auftreten zu viel, so dass Sprünge und Mikroschäden auf der Oberfläche entstehen.

Vor ihrem Entfernen der Schäden müssen Sie die Ursache erforschen. So es ein Baufehler, sollten Sie den gesamten befallenen Bereich des Schiffes verstärken. Verwenden Sie dazu mehrere weitere Schichten des Bauharzes in Verbindung mit Spachtel. Im weitesten Falle müssen Sie das gesamte Bauteil ersetzen. Erst nach Erledigung dieser Grundarbeiten ist es möglich, mit dem eigentlichen Reparaturprozess zu beginnen

Im Falle von einzelnen oder kleinen Anhäufungen von Kratzern ist die ideale Art sie zu reparieren, einen gut geschliffenen Schraubendreher, Stemmeisen oder ein anderes angemessen leistungsfähiges Werkzeug zu benutzen. Mit der Hilfe des Werkzeuges folgen Sie entlang jeder Linie der Kratzer, dehnen diesen aus und vergrößern alle Bereiche der Mikroschäden. Dieser Schritt ist absolut wesentlich um eine wirkungsvolle Reparatur zu erzielen. Die Arbeiten können auch mit Holzschleifmaschinen und Schleifpa-

pier ausgeführt werden, besonders wenn der Schaden über einem großen Bereich auftritt. Achten Sie darauf, nicht zu tief zu gehen, so dass Sie der strukturellen Schicht nicht schaden

Sobald Sie diese Arbeiten abgeschlossen haben, entfetten Sie die vorbereitete Oberfläche mit Hilfe von **Sea-Line®** Cleaner. Wenn die Instandsetzung einen großen Bereich betrifft, beschichten Sie den Instandsetzungsbereich mit **Sea-Line®** Lightprimer GFK und wenden Sie einen kompatiblen Füller an. Füllen Sie kleine Hohlräume mit **Sea-Line®** Gelcoat Füller oder verwenden Sie **Sea-Line®** Gelcoat Reparaturset mit Deckanstrich. Am Ende dieses Arbeitsschrittes schleifen Sie den Standort des Schadens und bereiten das Polieren vor.

Geringfügige Schäden an der Oberfläche, kleinen Kratzern oder Gelcoat Oberflächenfehlern können mit Hilfe von **Sea-Line®** Flickzeug behoben werden. Der Baukasten enthält einen Deckanstrich in der Farbe RAL 9003 (Weiß). Es ist nach dem Trocknen nicht klebrig und schafft einen perfekten Schutz vor Wasser – und UV – Einstrahlung. Die Anwendung ist einfach. Auf senkrechten Oberflächen können Sie den schwer thixotropen **Sea-Line®** Gelcoat - Spachtel verwenden.

Im Fall, dass Sie beabsichtigen, die Yacht mit einem Lackaufbau, Epoxid oder Polyesterspachtel zu beschichten, müssen Sie diese Beschichtung anschließend mit einem passenden Firnis / Lack versiegeln. Bitte achten Sie darauf, dass Polyestersysteme einschl. Gelcoat keine direkte Haftung zu Epoxidprodukten haben.

Zur Vorbereitung der Instandsetzung mischen Sie unter Beachtung der richtigen Anteile die Gelcoatprodukte und bringen die Mischung unter Zuhilfenahme eines weichen Spachtels auf. Sichern Sie den Gelcoatflicken mit Tape und sorgen Sie für die Entfernung von überschüssigem Material, so dass die Oberfläche nach der Auftrocknung sauber und glänzend ist. Schleifen Sie dann unter Beachtung der richtigen Körnungen die Oberfläche und polieren Sie anschließend den gesamten Bereich mit **Sea-Line®**, Polierpaste S 1 auf.

Sea-Line® - Osmosebehandlung

Die erste Aufgabe ist, alle alten Beschichtungen wie, Lack und Anstriche, einschließlich Antifouling, zu entfernen. Während dieser Arbeit achten Sie darauf sich zu schützen - Handschuhe, eine Maske und Sicherheitsgläser sind zu tragen.

Gereinigt zeigt die Gel-Schichtoberfläche die sichtbaren Wirkungen der Osmose. Der nächste Schritt ist dann, den Rumpf des Bootes zu trocknen. Dies führen Sie in folgenden Schritten aus.

1. Ermitteln Sie alle Blasen.
2. Öffnen Sie die Blasen.
3. Waschen Sie den vorbereiteten Rumpf mehrmals mit heißem Wasser oder heißem Dampf eines Dampfreinigers.
4. Beachten Sie – kein Wasser darf zurück bleiben.
5. Parken Sie den Rumpf in einem beheizten Hangar. Nutzen Sie außerdem im Inneren des Bootes geeignete Heizquellen.

Poliersystem

Die Hauptaufgabe von Polierpasten ist es, Kratzer, Vermatungen und Rauheiten, verursacht durch Schleifpapiere, zu entfernen. **Sea-Line®** Polierpasten wurden entwickelt, diesen Prozess in einem Arbeitsgang auszuführen.

Die von Sealine verwendeten körnigen Inhaltsstoffe sorgen für schnelle Schadensbehebung und liefern anschließend eine ebene und glatte Oberfläche mit hohem Glanz. Die Pasten beinhalten keine Füller, so dass keine Veränderungen in der Oberfläche entstehen und nur die Korrektur ausgeführt wird.

Sie können manuell oder maschinell polieren. Wir empfehlen Polierwolle manuell zu verwenden. Das erspart den Kauf teurer Maschinen, kann auf eine Stelle begrenzt werden und kann auch im täglichen Gebrauch des Bootes eingesetzt werden um geringfügige Schäden zu beheben. Polierwolle zu verwenden, garantiert keine Temperaturveränderungen an der zu polierenden Oberfläche in dem Maße, dass es der Oberfläche schaden könnte.

Bevor Sie zu polieren beginnen, vergewissern Sie sich, dass die Stelle schon ausreichend gehärtet ist, z.B. die frisch gestrichene Schiffseite oder eine angewandte Gelcoatinstandsetzung, ansonsten könnten Sie den Bereich irreversibel beschädigen.

Eine unsachgemäß geschliffene Oberfläche nach einem Unfall oder einer Beschichtung von Gel - Schichten, erfordert ein wiederholtes reparieren anstatt zu polieren. Auch die Verwendung einer zu groben Schleifkörnung oder die unsachgemäße Verwendung des Schleifpapiers hinterlässt Schäden.

Die Oberfläche wird mit Hilfe von Bewegungen im richtigen Winkel, vorzugsweise in Form eines X poliert. Verschmutzte Polierpads - oder Felle beeinträchtigen das Polierergebnis. **Sea-Line®** Polierpaste ist gebrauchsfertig und erfordert nicht den Einsatz von zusätzlichem Wasser. Eine kleine Menge Polierpaste wiederholt in einem weiteren Poliergang steigert den Glanz der Oberfläche

Sea-Line® - Polierpasten

• Sea-Line® S0 Polierpaste

entfernt den Schaden von Schmirgelpapier ab Körnung 800. Es wird besonders für den Gebrauch auf technischen und sehr dicken Gelcoats empfohlen.

• Sea-Line® S1 Polierpaste

entfernt Schaden von Schmirgelpapier ab Körnung 1200. Es wird besonders sowohl für den Gebrauch auf Lackbeschichtungen und Gelcoats empfohlen und um feine Kratzer auf Plexiglas oder Polycarbonaten zu entfernen.

• Sea-Line® S2 Poliermilch

poliert und schützt sowohl die Oberfläche und entfernt feine Kratzer. Speziell für dunkle Beschichtungen geeignet. Nicht mit Wasser verdünnen.

Wenn sie mechanisch polieren, achten Sie darauf, dass Hauptaugenmerk auf die zu polierende Oberfläche zu richten. Polieren Sie nicht mit zu hohem Druck und achten Sie darauf, dass das Polierkorn vollständig zermahlen wird. Beginnen Sie nicht mit einer zu großen Menge an Polierpaste. Fügen Sie Paste nach Bedarf zu, dass spart Material.

Die Oberfläche bleibt lange glänzend wenn sie weiter mit Sealine geschützt wird. Benutzen Sie dazu S3 Flüssigkeit oder S4 Wachs. Beide sind zum Gebrauch auf allen Arten von Anstrichen und Lacken, einschließlich HS, 2 Ks, Nitro, Kunstfasern und Plastiks, Gummis, Gelcoats, Glas, u.s.w. geeignet.

S3 liefert ein perfektes Bild, bildet eine zusätzliche Schutzschicht und wirkt antistatisch. Außerdem bietet es zusätzlichen Schutz, verhindert die Anhaftung von Schmutz und ist leicht sauber zu halten. Sie können **Sea-Line® S3** zur Vorbereitung verwenden, als Schutz nach dem Polieren oder als Universalreinigungsmittel. Spülen Sie den beschmutzten Bereich mit Wasser und reinigen Sie mit einem sauberen Tuch nach und bringen dann **Sea-Line® S3** auf. Benutzen Sie zwei Tücher. Eins für die Reinigung. Eines für die Polierpaste.

Solche Wartung entfernt nicht das Wachs aus der behandelten Oberfläche und diese wird lange von verunreinigten Stoffen frei bleiben.

S4 Schutzwachs Perfekten Hochglanz mit langen anhaltenden Wirkung und Schutzabdeckung. Reduziert die Haftfähigkeit des Schmutzes. Ist leicht zu beschichten. Die Oberfläche muss sauber und trocken sein. Beschichten Sie in einer dünnen Lage und reiben Sie das Wachs mit einem weichen Microfiber-Tuch in die Oberfläche.



Sea-Line® - „STEP BY STEP“



ANSTRICHSYSTEM FÜR GFK-BOOTE (GRP)

VEREINFACHTES ANSTRICHSYSTEM

Produkt	Beschichtungen	Menge der Verdünnung	Härtezeit bei 20°C	Überstreichinterfall	
				Min.	Max.
Überwasserbereich					
Polyurethan	1 - 2	Verdünnung PU für Pinsel/ Rolle 15% - 25% oder zum Spritzen 45% - 55%	6 h	30 min.	72 h
Unterwasserbereich					
Epoxid Grundierung Light Primer	1 - 2	Epoxid Verdünnung: Pinsel / Rolle 5% - 10% zum Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Antifouling	Als mögliche Antifoulings können Hartmatrix- bzw. Selbstpolierende Antifoulings aufgetragen werden				

ANTIOSMOSE SYSTEM (für einen neuen Rumpf)

Unterwasserbereich (Anwenden von 5 cm oberhalb der tatsächlichen Wasserlinie)

Epoxid Füller Light Primer	1	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 20% - 30%	2 h	4 h	5 Tage
Epoxid Füller HS	2 - 4	Verdünnung wird nicht empfohlen	45 min.	8 h	72 h
Epoxid Füller Light Primer	1	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Antifouling	Als mögliche Antifoulings können Hartmatrix- bzw. Selbstpolierende Antifoulings aufgetragen werden				

REPARATUR ANSTRICHSYSTEM – OSMOSE

ANTIOSMOSE SYSTEM (für einen zu renovierenden Rumpf)

Epoxid Füller Light Primer	1 - 2	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Epoxid Spachtelmasse	Optionaler Spachtelgang, wenn die Oberfläche es erfordert. Empfehlung für die passende Spachtelmasse: 1. Kleiner Schaden – Universale Spachtelmasse – schnelle Aushärtung 2. Große Spachtelstellen bei großen Beschädigungen – Leichtfüll-Spachtelmasse mit einem niedrigen Gewicht 3. Tiefe Spachtelstellen bei sehr tiefen Beschädigungen – Glasfaser-Spachtelmasse				
Epoxid Füller HS	2 - 4	Verdünnung nicht empfohlen	45 min.	8 h	72 h
Epoxid Füller Light Primer	1 - 2	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Antifouling	Als mögliche Antifoulings können Hartmatrix- bzw. Selbstpolierende Antifoulings aufgetragen werden				

ANSTRICHSYSTEM FÜR GFK-BOOTE (GRP)

STANDART ANSTRICHSYSTEM

Produkt	Beschichtungen	Menge der Verdünnung	Härtezeit bei 20°C	Überstreichinterfall	
				Min.	Max.
Überwasserbereich					
Epoxid Füller Light Primer	1 - 2	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Epoxid Spachtelmasse	Optionaler Spachtelgang, wenn die Oberfläche es erfordert. Empfehlung für die passende Spachtelmasse: 1. Kleiner Schaden – Universale Spachtelmasse – schnelle Aushärtung 2. Große Spachtelstellen bei großen Beschädigungen – Leichtfüll-Spachtelmasse mit einem niedrigen Gewicht 3. Tiefe Spachtelstellen bei sehr tiefen Beschädigungen – Glasfaser-Spachtelmasse				
Epoxid Füller Light Primer	1 - 2	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Polyurethan	1 - 3	Verdünnung für Polyurethan Pinsel / Rolle 15% - 25% Oder zum Spritzen 45% - 55%	6 h	30 min.	72 h
Unterwasserbereich (Anwendung von ca. 5 cm oberhalb der tatsächlichen Wasserlinie)					
Epoxid Füller Light Primer	1 - 2	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Epoxid Spachtelmasse	Optionaler Spachtelgang, wenn die Oberfläche es erfordert. Empfehlung für die passende Spachtelmasse: 1. Kleiner Schaden – Universale Spachtelmasse – schnelle Aushärtung 2. Große Spachtelstellen bei großen Beschädigungen – Leichtfüll-Spachtelmasse mit einem niedrigen Gewicht 3. Tiefe Spachtelstellen bei sehr tiefen Beschädigungen – Glasfaser-Spachtelmasse				
Epoxid Füller Light Primer	2 - 4	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Antifouling	Als mögliche Antifoulings können Hartmatrix- bzw. Selbstpolierende Antifoulings aufgetragen werden				

HINWEIS:

- Eine perfekte Vorbereitung ist die Garantie für eine gute Qualität.
- Jede Fläche sollte mit dem Sea-Line® Cleaner entfettet werden
- Epoxid Produkte müssen bei Temperaturen über 10°C verarbeitet werden.
- Epoxid Produkte exakt mischen im angegebenen Verhältnis.
- Verwendung nur mit Verdünnungsmitteln von Sea-Line®
- Im Unterwasserbereich nur Epoxid Spachtel verwenden
- Wir empfehlen die Epoxid Spachtelmasse mit Epoxid Füller HS in dünnen Schichten oder Epoxid Füller GRP Light primer Sea-Line® aufzutragen.
- Die Unterwasseranstriche bis ca. 5 cm über dem Wasserpas auftragen
- Die Fülleranstriche benötigen kein Zwischenschleifen, wenn die Überstreichintervalle eingehalten werden
- Beachten Sie bitte bei der Verwendung dieses STEP BY STEP Guides, dass die technischen Datenblätter (TDS) und die Sicherheitsdatenblätter (MSDS) zusätzliche Informationen enthalten.
- Datenblätter finden Sie auf der Internetseite von www.sea-line.eu

ANSTRICHSYSTEM FÜR BOOTE AUS STAHL UND ALUMINIUM

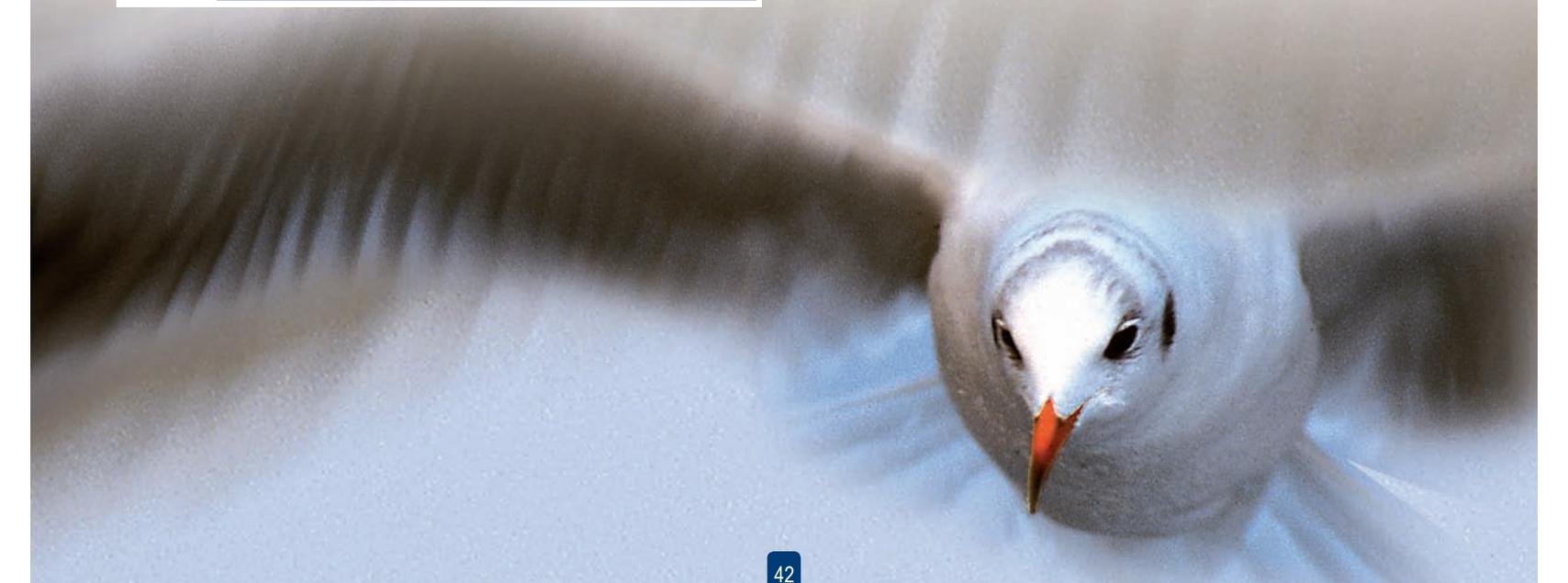
Produkt	Beschichtungen	Menge der Verdünnung	Härtezeit bei w 20°C	Überstreichinterfall	
				Min.	Max.
Überwasserbereich					
Epoxid Füller Antikorrosion	2 - 3	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 10% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Epoxid Spachtelmasse	Optionaler Spachtelgang, wenn die Oberfläche es erfordert. Empfehlung für die passende Spachtelmasse: 1. Kleiner Schaden - Universale Spachtelmasse - schnelle Aushärtung 2. große Spachtelstellen bei großen Beschädigungen - Leichtfüll-Spachtelmasse mit einem niedrigen Gewicht 3. tiefe Spachtelstellen bei sehr tiefen Beschädigungen - Glasfaser-Spachtelmasse				
Epoxid Füller Light Primer	1 - 2	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritz 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Polyurethan	2 - 3	Verdünnung PU Pinsel / Rolle 15% - 25% Oder zum Spritzen 45%	6 h	30 min.	72 h
Unterwasserbereich (Anwendung von ca. 5 cm oberhalb der tatsächlichen Wasserlinie)					
Epoxid Füller Antikorrosion	2 - 3	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Epoxid Spachtelmasse	Optionaler Spachtelgang, wenn die Oberfläche es erfordert. Empfehlung für die passende Spachtelmasse: 1. Kleiner Schaden - Universale Spachtelmasse - schnelle Aushärtung 2. große Spachtelstellen bei großen Beschädigungen - Leichtfüll-Spachtelmasse mit einem niedrigen Gewicht 3. tiefe Spachtelstellen bei sehr tiefen Beschädigungen - Glasfaser-Spachtelmasse				
Epoxid Füller Light Primer	1 - 2	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Antifouling	Als mögliche Antifouling können Hartmatrix- bzw. Selbstpolierende Antifouling aufgetragen werden				

ANSTRICHSYSTEM FÜR REPARATUR UND KONSERVIERUNG VON KIEL UND RUDERBLATT

Produkt	Beschichtungen	Menge der Verdünnung	Härtezeit bei w 20°C	Überstreichinterfall	
				Min.	Max.
Unterwasserbereich					
Epoxid Füller Antikorrosion	1 - 2	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Epoxid Spachtelmasse	Optionaler Spachtelgang, wenn die Oberfläche es erfordert. Empfehlung für die passende Spachtelmasse: 1. Kleiner Schaden - Universale Spachtelmasse - schnelle Aushärtung 2. große Spachtelstellen bei großen Beschädigungen - Leichtfüll-Spachtelmasse mit einem niedrigen Gewicht 3. tiefe Spachtelstellen bei sehr tiefen Beschädigungen - Glasfaser-Spachtelmasse				
Epoxid Füller HS	2 - 3	Verdünnung nicht empfohlen	45 min.	8 h	72 h
Epoxid Füller Light Primer oder Antikorrosion	1 - 2	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Antifouling	Als mögliche Antifouling können Hartmatrix- bzw. Selbstpolierende Antifouling aufgetragen werden				

ANSTRICHSYSTEM FÜR HOLZBOOTE

Produkt	Beschichtungen	Menge der Verdünnung	Härtezeit bei 20°C	Überstreichinterfall	
				Min.	Max.
VARIANTE I					
Überwasserbereich					
Epoxid Füller Wood Primer	1 - 3	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 20% - 30%	8 h	5 h	7 Tage
Epoxid Spachtelmasse	Spachtel Masse stellen wir, wenn nötig ist. Wir wählen die geeignete Spachtel. 1. Kleine Verlust - Universale Spachtel Masse - schnelle Aushärtung 2. Große Flächen - Leicht Spachtel Masse mit einem niedrigen Gewicht 3. Tiefe Erfüllung - Glasfaser spachtel Masse				
Epoxid Füller Light Primer	1	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Poliuretan color	2 - 3	Verdünnung PU Pinsel / Rolle 15% - 25% oder zum Spritzen 45% - 55%	6 h	30 min.	72 h
VARIANTE II					
Überwasserbereich					
Polyurethan Farblos - Hochglanz	2 - 3	Verdünnung PU Pinsel / Rolle 15% - 20% Spritzen 15% - 20%	3 h	30 min	72 h
Polyurethan Farblos - Hochglanz	2 - 4	Verdünnung PU Pinsel / Rolle 0% - 5% Spritzen 0% - 5%	3 h	30 min	72 h
VARIANTE I : II					
Unterwasserbereich					
Epoxid Füller Wood Primer	1 - 3	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 20% - 30%	8 h	5 h	7 Tage
Epoxid Spachtelmasse	Spachtel Masse stellen wir, wenn nötig ist. Wir wählen die geeignete Spachtel. 1. Kleine Verlust - Universale spachtel Masse - schnelle Aushärtung 2. Große Flächen - Leicht spachtel Masse mit einem niedrigen Gewicht 3. Tiefe Erfüllung - Glasfaserspachtel Masse				
Epoxid Füller Light Primer	1 - 2	Verdünnung für Epoxid System: Pinsel / Rolle 5% - 10% Spritzen 5% - 50%	2 h	4 h	5 Tage
Antifouling	Als mögliche Antifouling können Hartmatrix- bzw. Selbstpolierende Antifouling aufgetragen werden				





*Sea-Line® ist eine Marke von Troton
Welche seit über 35 Jahren
in chemischen Produkten erfolgreich sind.*

*Die Verbindung von vielen Jahren Erfahrung mit jederzeit aktueller Technologie,
perfekten Grundmaterialien und der Produktion auf Grundlage
iso 9001:2000 und iso 14001:2004
garantieren jederzeit qualitativ hochwertige Produkte.*





www.sea-line.eu
www.facebook.com/sealine.poland

Ząbrowo 14 A / 78-120 Gościno tel./fax +48 94 35 126 22

ISO 9001 ISO 14001

